

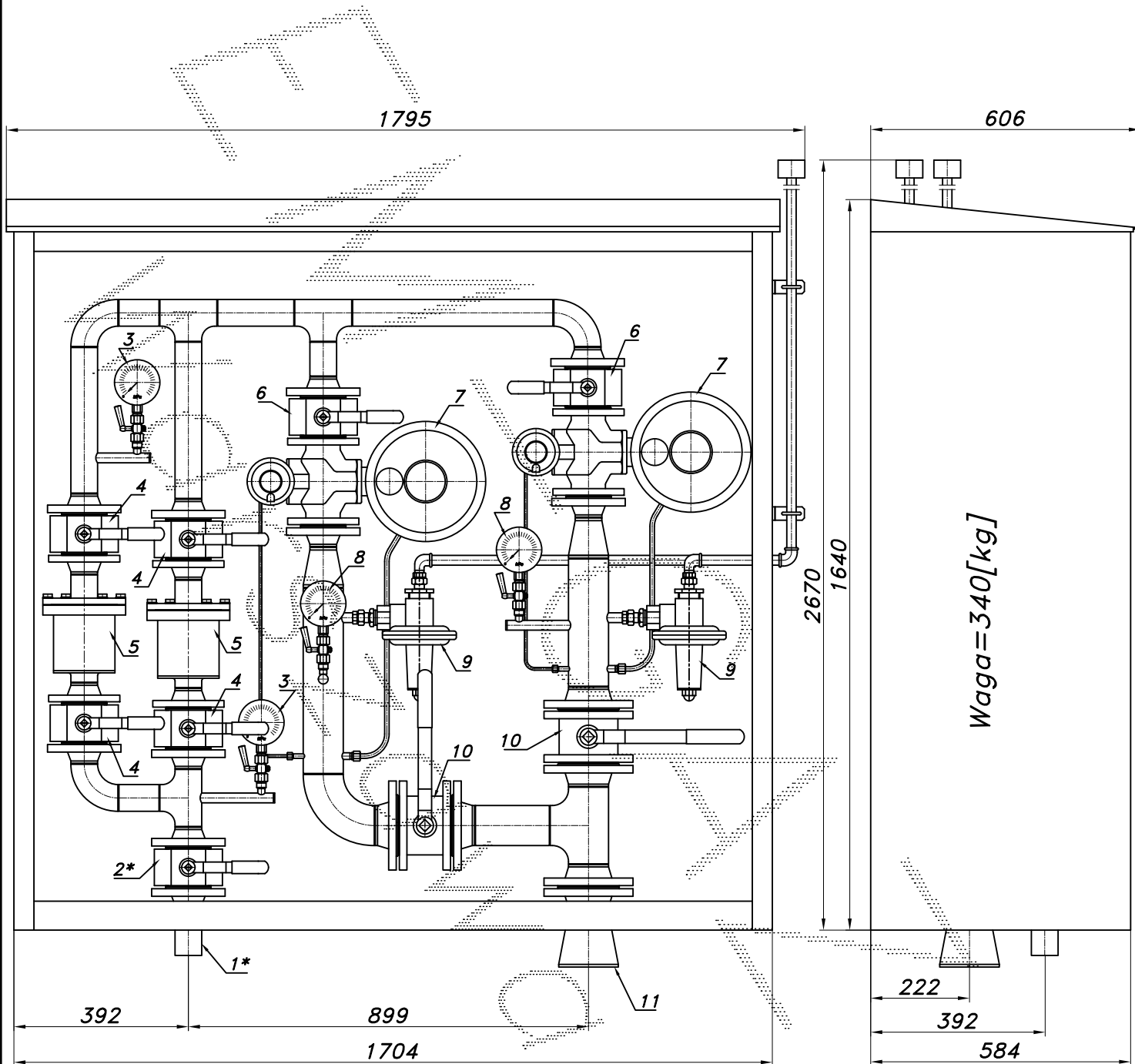
STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: **R2/2F-2x350/1/REGAL-3**

$Q_{max} = 400 [Nm^3/h]$ ,  $P_{max} = 50 [kPa]$

Numer katalogowy  
25B1

Dwuciągowa stacja redukcyjna gazu. Na wejściu zdwojony układ filtrów. Reduktory jednostopniowe. Cztery manometry. Dwa zawory upustowe.



-118-

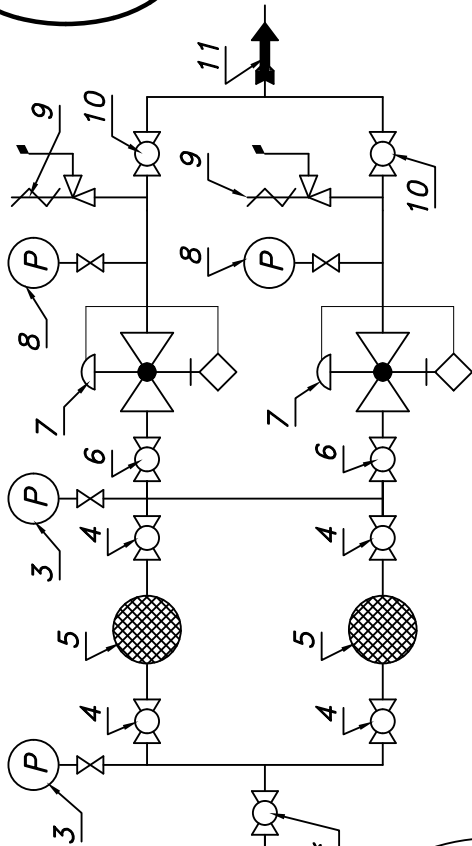
Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: **R2/2F-2x350/1/REGAL-3**

Numer katalogowy 25B1

Schemat technologiczny



- 01.\* Rura wejściowa DN50 przytączę
- 02.\* Zawór kulowy blokowy DN50 przytączę
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy blokowy DN50
- 05. Filtr gazu FGA-50/K1
- 06. Zawór kulowy blokowy DN50
- 07. Reduktor gazu REGAL-3
- 08. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 09. Zawór upustowy V51
- 10. Zawór kulowy kotłorzowy DN80
- 11. Rura wyjściowa DN100 (DN125, DN150)

| Pwy [kPa] |      | Charakterystyka reduktora REGAL-3 |      |      |      |      |      |      |  |  |  |  |  |
|-----------|------|-----------------------------------|------|------|------|------|------|------|--|--|--|--|--|
| Pwe [bar] |      | 2.0                               | 3.5  | 6.0  | 10   | 16   | 30   | 50   |  |  |  |  |  |
| 0.5       | 270  | 320                               | 380  | 320  | 320  | 320  | 320  |      |  |  |  |  |  |
| 1.0       | 470  | 470                               | 520  | 550  | 550  | 550  | 550  | 510  |  |  |  |  |  |
| 2.0       | 800  | 800                               | 950  | 950  | 950  | 950  | 1000 | 1000 |  |  |  |  |  |
| 4.0       | 1400 | 1450                              | 1550 | 1650 | 1650 | 1650 | 1650 | 1750 |  |  |  |  |  |

