

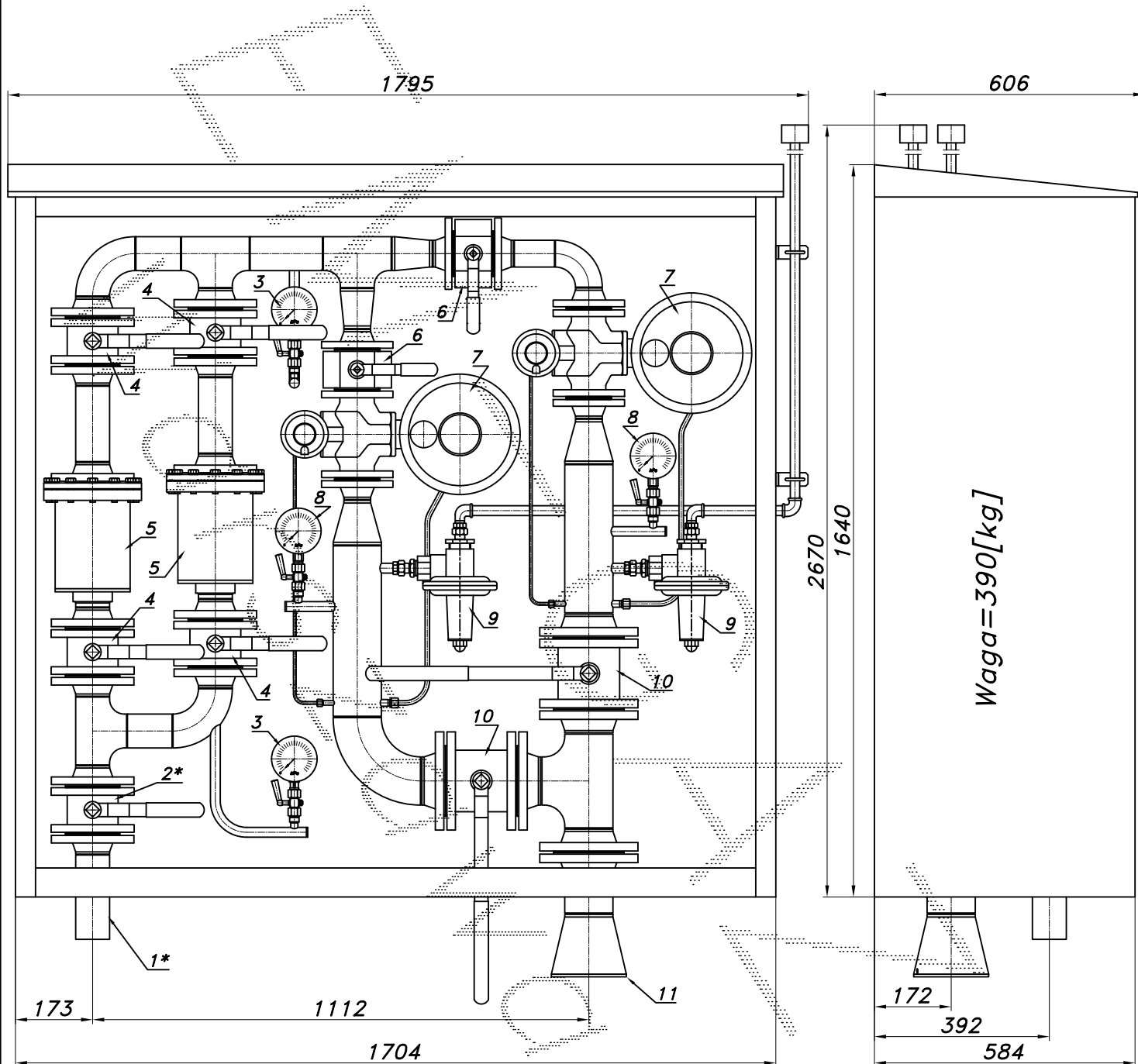
STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: **R2/2F-2x600/1/REGAL-3**

$Q_{max} = 750 [Nm^3/h]$ ,  $P_{max} = 50 [kPa]$

Numer katalogowy  
26B1

Dwuciągowa stacja redukcyjna gazu. Na wejściu zdwojony układ filtrów. Reduktory jednostopniowe. Cztery manometry. Dwa zawory upustowe.



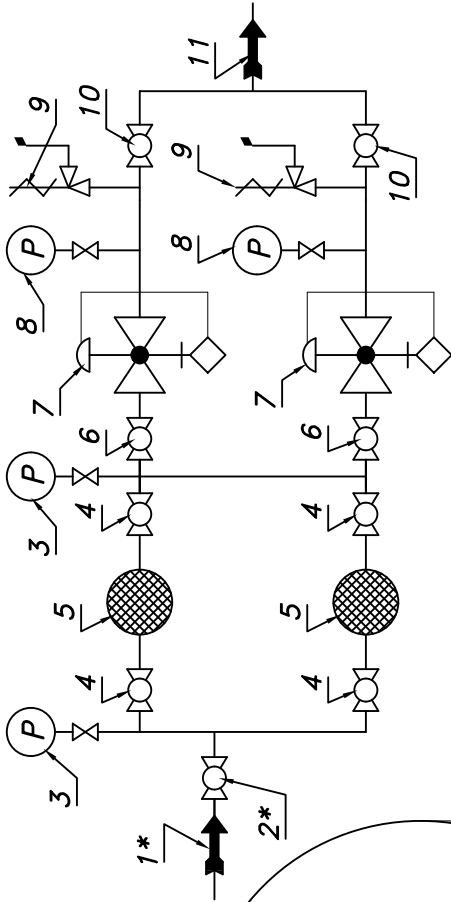
Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: **R2/2F-2x600/1/REGAL-3**

Numer katalogowy  
26B1

Schemat technologiczny



- 01.\* Rura wejściowa DN65 przytłacze
- 02.\* Zawór kulowy kofnierzowy DN65 przytłacze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy kofnierzowy DN65
- 05. Filtr gazu FGA-65/K1
- 06. Zawór kulowy blokowy DN50
- 07. Reduktor gazu REGAL-3
- 08. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 09. Zawór upustowy V50 (V51)
- 10. Zawór kulowy kofnierzowy DN100
- 11. Rura wyjściowa DN125 (DN150, DN200)

Charakterystyka reduktora REGAL-3

Pwy [kPa]	Pwe [bar]										
	2.0	3.5	6.0	10	16	30	50	100	165	320	510
0.5	270	320	380	320	320	320					
1.0	470	470	520	550	550	550	510				
2.0	800	800	950	950	950	1000	1000	1000			
4.0	1400	1450	1550	1650	1650	1650	1750				

