

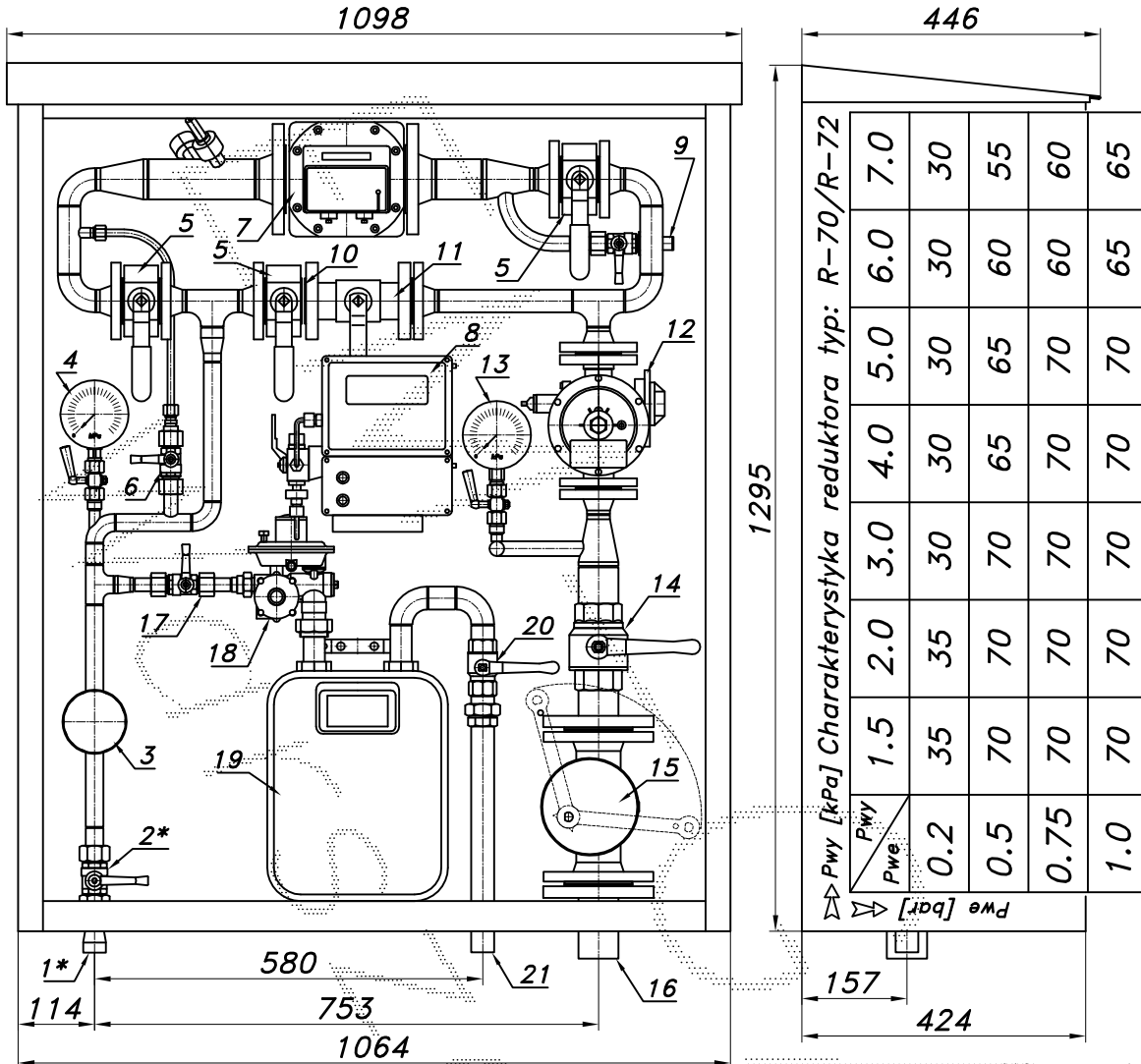
PUNKT REDUKCYJNO-POMIAROWY GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR2-60/R70-ROT-B/GX-G6**

$Q_{max} = 60+10 [Nm^3/h]$, $P_{max} = 7(30-AP)/2.5 [kPa]$

Numer katalogowy
R-281B1

Pojedynczy filtr, układ pomiarowy U1. Zawór upustowy w reduktorze. Dwa manometry. Na wyjściu głównym zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3 lub ZB-50. Przed gazomierzem odejście z reduktorem, gazomierzem miechowym i zaworem.

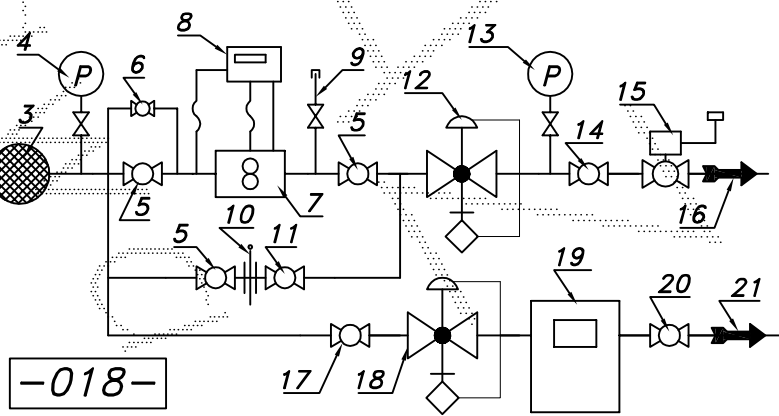


Charakterystyka reduktora typ: R-70/R-72

$P_{wy} [kPa]$	7.0	6.0	5.0	4.0	3.0	2.0	1.5	1.0
$P_{we} [bar]$	30	30	30	30	30	35	35	70
	55	60	65	65	70	70	70	70
	60	60	70	70	70	70	70	70
	65	65	70	70	70	70	70	70

Waga=145[kg]

- 01*. Rura wejściowa DN25 przyłaczne
- 02*. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$ przyłaczne
- 03. Filtr gazu FGB-20/P
- 04. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 05. Zawór kulowy blokowy DN25
- 06. Zespół napędzania
- 07. Gazomierz rotorowy G16 (G10, G25)
- 08. Korektor przepływu
- 09. Zawór odpowietrzania z korkiem
- 10. Zaślepka typu "okular"
- 11. Zawór kulowy kotnierny DN25
- 12. Reduktor R-72/K
- 13. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 14. Zawór kulowy gwintowany DN50
- 15. Zawór z głowicą zam. DN50/MAG3 (ZB-50)
- 16. Rura wyjściowa I DN50 (DN65, DN80, DN100)
- 17. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 15$
- 18. Reduktor gazu ARD-10
- 19. Gazomierz miechowy G6 (G4, G2.5, G1.6)
- 20. Zawór kulowy gwintowany DN25
- 21. Rura wyjściowa II DN25 (DN32, DN40)



Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G16/25

$P_z [kPa]$	100	150	200	250	300	350	400
$Q_{max} [Nm^3/h]$	49	61	73	85	97	109	122

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G16 $P_z=300[kPa]$, $T_o=15^\circ[C]$

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
$Q_{min} [Nm^3/h]$	4.7	3.1	1.9	1.2	0.9	0.7	0.6

Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.