

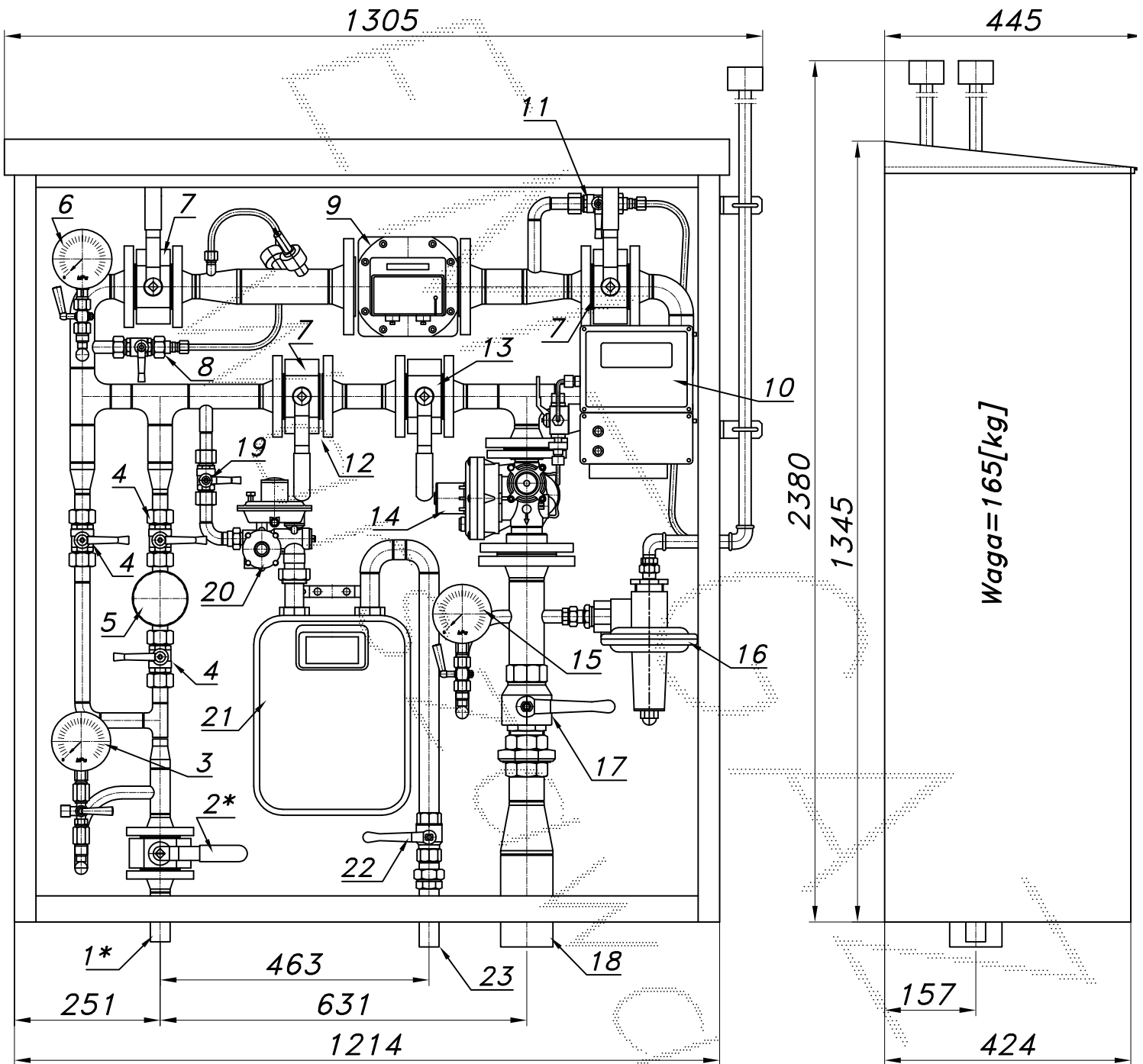
## JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU

typu: **PR/O-90/1/ROT-B-G6**

$Q_{max}=95+10$  [Nm<sup>3</sup>/h],  $P_{max}=25/2.5$  [kPa]

Numer katalogowy  
**R-311/90**

Jednociągowa stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorowym i korektorem. Na wejściu filtr z obejściem. Za reduktorem zawór upustowy V50. Przed gazomierzem odejście z reduktorem, gazomierzem miechowym G6 i zaworami.



Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G16/25

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Q <sub>max</sub> . [Nm <sup>3</sup> /h]	49	61	73	85	97	109	122

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G16 Pz=300[kPa], To=15°[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Q <sub>min</sub> . [Nm <sup>3</sup> /h]	4.7	3.1	1.9	1.2	0.9	0.7	0.6

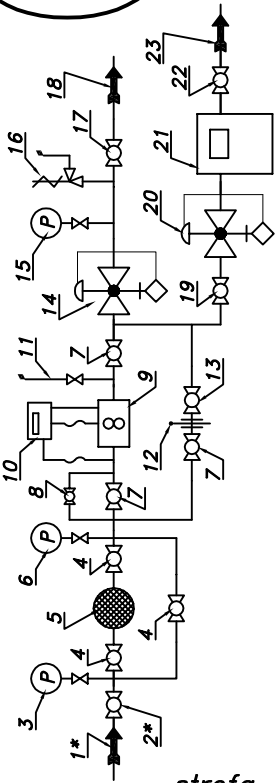
Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

## JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU

### PR/O-90/1/ROT-B-G6

Numer katalogowy  
R-311/90

Schemat technologiczny



- 01\*. Rura wejściowa DN25 (DN32) przyłącze
- 02\*. Zawór kulowy blokowy DN25 przyłącze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
- 04. Zawór kulowy sferyczny  $\varnothing 20$
- 05. Filtr gazu FGB-20/P
- 06. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 07. Zawór kulowy blokowy DN32
- 08. Zespół napełniania
- 09. Gazomierz rotacyjny G16/DN50 (G25)
- 10. Korektor z zaworem trójdrogowym
- 11. Zespół odpowietrzenia
- 12. Zasllepka typu "okular"
- 13. Zawór kulowy blokowy DN32
- 14. Reduktor gazu typu: VF-100
- 15. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 16. Zawór upustowy V50 (V51)
- 17. Zawór kulowy gwintowany DN50
- 18. Rura wyjściowa I DN80 (DN65, DN100)
- 19. Zawór kulowy sferyczny  $\varnothing 15$
- 20. Reduktor gazu ARD-10 (MIX-10G)
- 21. Gazomierz miechowy G6 (G4, G2.5, G1.6)
- 22. Zawór kulowy gwintowany DN25
- 23. Rura wyjściowa II DN25 (DN32, DN40)

Pwy [kPa]		Charakterystyka reduktora VF-100 [Nm <sup>3</sup> /h]												
Pwe		2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30	60	100	100	100	100	100
0.5	75	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
1.0	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2.0	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
4.0	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

