

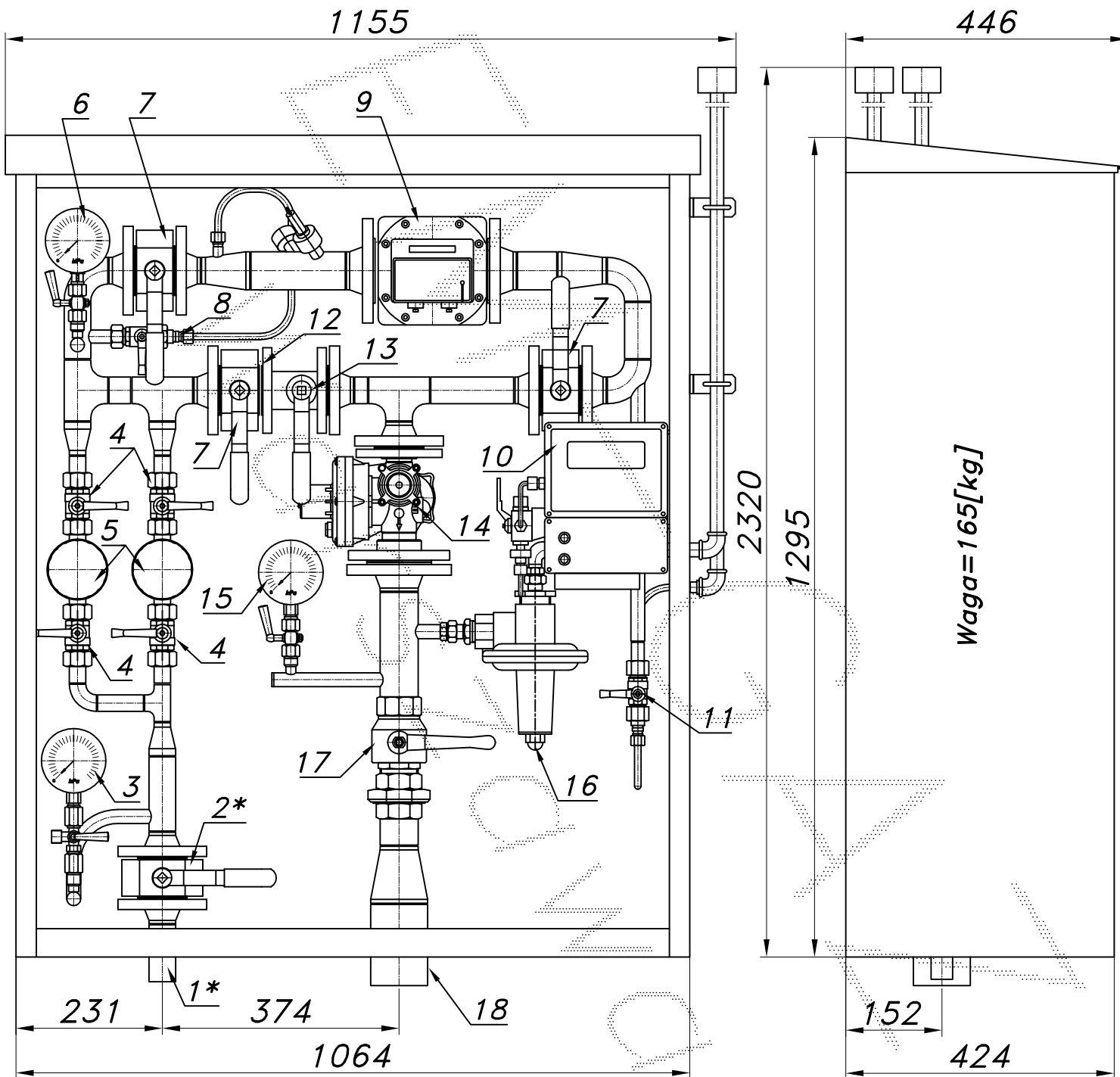
## JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU

typu: **PR/2F-140/1/ROT-B**

$Q_{max}=155 [Nm^3/h]$ ,  $P_{max}=25 [kPa]$

Numer katalogowy  
**R-29/140**

Jednociągowa stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorem i korektorem. Na wejściu zdwojony układ filtrów. Za reduktorem zawór upustowy V50.



Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G25/40								Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 $P_z=300[kPa]$ , $T_o=15^\circ[c]$							
$P_z [kPa]$	100	150	200	250	300	350	400	Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
$Q_{max.} [Nm^3/h]$	78	98	117	137	156	175	195	$Q_{min.} [Nm^3/h]$	7.5	5.0	3.0	1.9	1.5	1.2	0.9

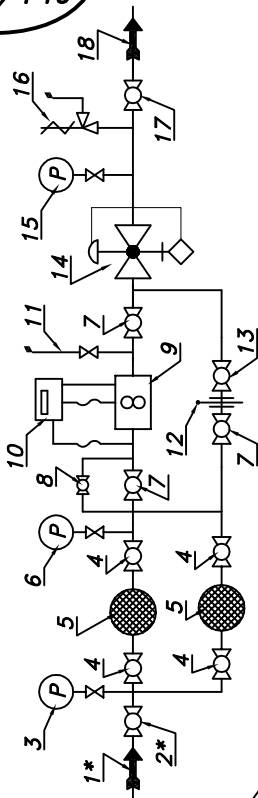
Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

## JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU

### PR/2F-140/1/ROT-B

Numer katalogowy  
R-29/140

Schemat technologiczny



- 01\*. Rura wejściowa DN32 (DN40) przyłącze
- 02\*. Zawór kulowy blokowy DN32 przyłącze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
- 04. Zawór kulowy sferyczny  $\varnothing 20$
- 05. Filtr gazu FGB-20/P
- 06. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 07. Zawór kulowy blokowy DN32
- 08. Zespół napełniania
- 09. Gazomierz rotorowy G25/DN50 (G40)
- 10. Korektor z zaworem trójdrogowym
- 11. Zespół odpowietrzenia
- 12. Zastępka typu "okular"
- 13. Zawór kulowy kołnierzowy DN32
- 14. Reduktor gazu typu: VF-160
- 15. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 16. Zawór upustowy V50 (V51)
- 17. Zawór kulowy gwintowany DN50
- 18. Rura wyjściowa DN100 (DN80, DN125)

Pwy [kPa]	Charakterystyka reduktora VF-160 [Nm <sup>3</sup> /h]									
	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30	70	140	160
Pwe [bar]	0.5	1.0	2.0	4.0	6.0	10.0	16.0	30.0	40.0	60.0

