

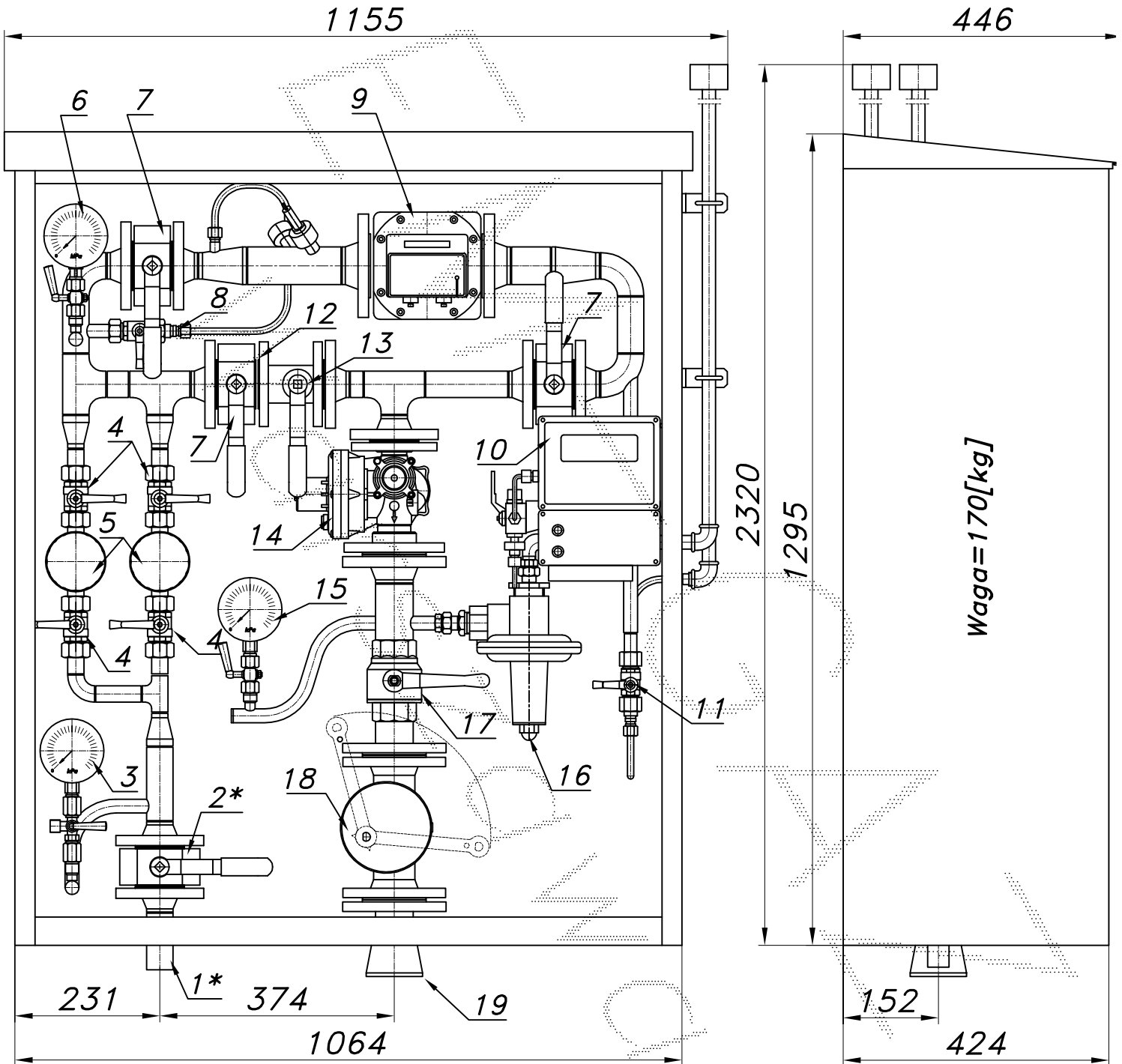
JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU

typu: **PR/2F-140/1/ROT-B/GX**

$Q_{max}=155$ [Nm³/h], $P_{max}=25$ [kPa]

Numer katalogowy
R-30/140

Jednociągowa stacja redukcyjno-pomiarowa gazu z gazomierzem rotorowym i korektorem. Na wejściu zdwojony układ filtrów. Za reduktorem zawór upustowy V50. Na wyjściu zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3.



Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G25/40

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 $P_z=300$ [kPa], $T_o=15^{\circ}$ [c]

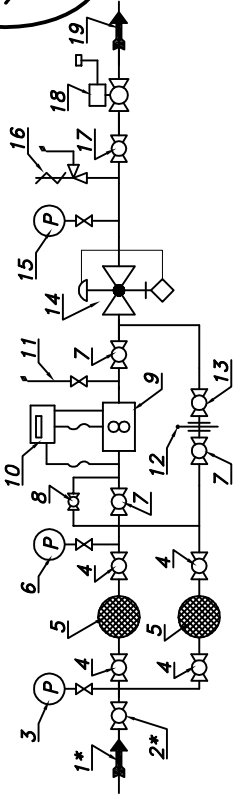
P_z [kPa]	100	150	200	250	300	350	400	Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Q_{max} . [Nm ³ /h]	78	98	117	137	156	175	195	Q_{min} . [Nm ³ /h]	7.5	5.0	3.0	1.9	1.5	1.2	0.9

Obudowa metalowa. Rama nośna ze stalowych profili prostokątnych. Blachy osłonowe aluminiowe lub stalowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu i uchwyty do dźwigu.

JEDNOCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU PR/2F-140/1/ROT-B/GX

Numer katalogowy
R-30/140

Schemat technologiczny



- 01*. Rura wejściowa DN32 (DN40) przyłącze
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN32 przyłącze
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
- 04. Zawór kulowy sferyczny $\phi 20$
- 05. Filtr gazu FGB-20/P
- 06. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 07. Zawór kulowy blokowy DN32
- 08. Zespół napętniania
- 09. Gazomierz rotorowy G25/DN50 (G40)
- 10. Korektor z zaworem trójdrogowym
- 11. Zespół odpowietrzenia
- 12. Zaslępka typu "okular"
- 13. Zawór kulowy kotłowy DN32
- 14. Reduktor gazu typu: VF-160
- 15. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 16. Zawór upustowy V50 (V51)
- 17. Zawór kulowy gwintowany DN50
- 18. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
- 19. Rura wyjściowa DN100 (DN80, DN125)

Pwe [bar]	Charakterystyka reduktora VF-160 [Nm ³ /h]								
	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30	70	140
0.5	90	90	90	90	90	90	90	90	90
1.0	140	140	140	140	140	140	140	140	140
2.0	160	160	160	160	160	160	160	160	160
4.0	160	160	160	160	160	160	160	160	160

