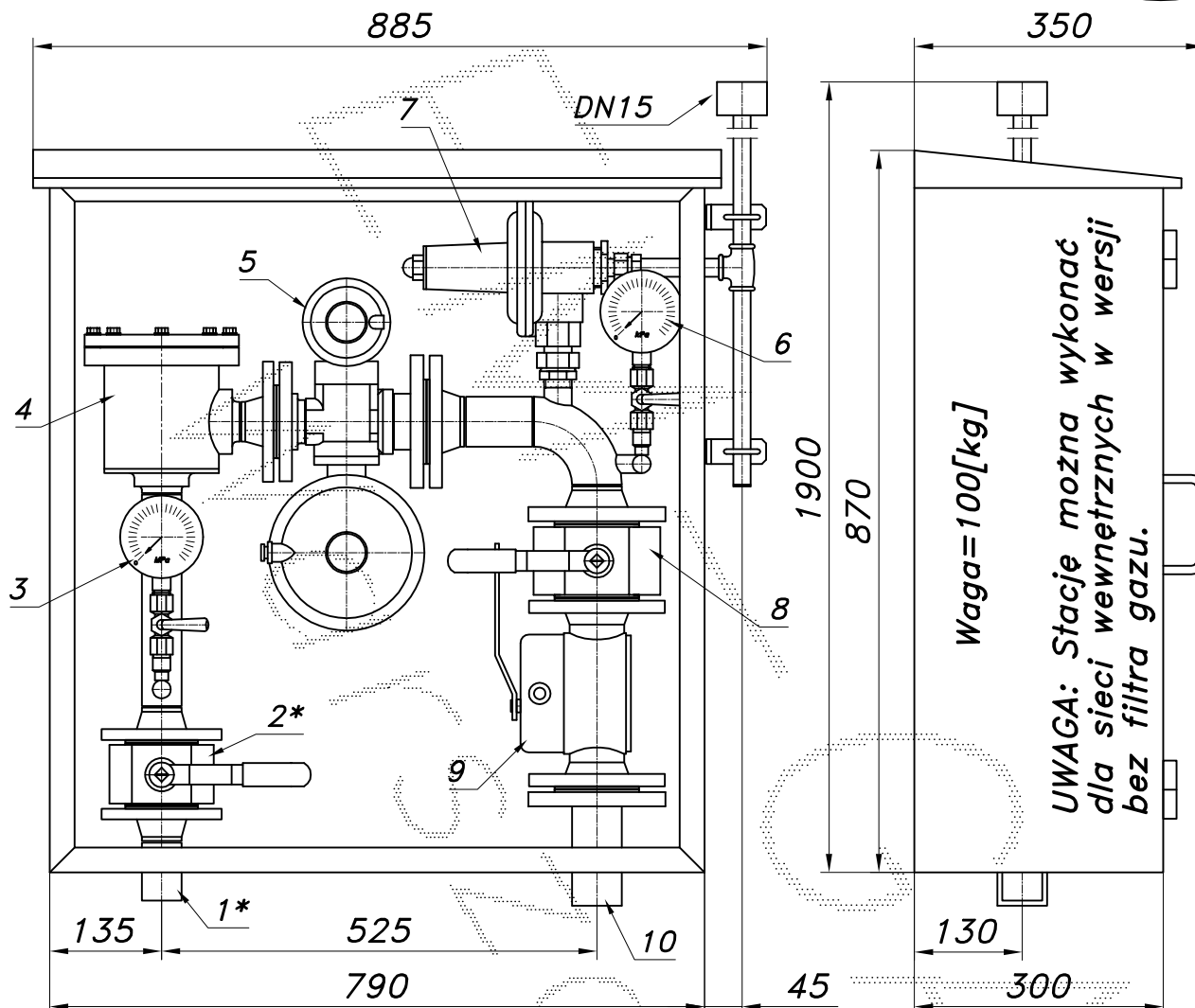


## STACJA REDUKCYJNA GAZU

typu: **R-130/1/REGAL-2/GX**

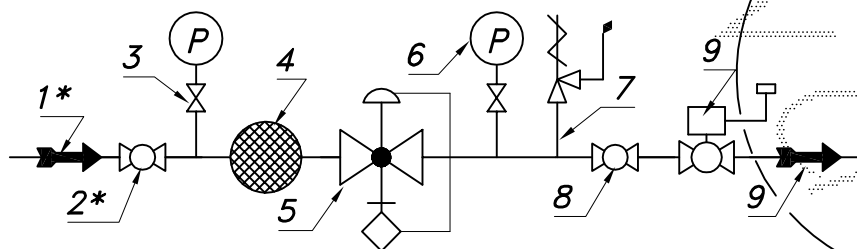
$Q_{max}=130$  [Nm<sup>3</sup>/h],  $P_{max}=30$  [kPa]

Numer katalogowy  
**08X**



Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

Strefa wybuchu w/g ZN-G-8101 w rzucie z góry -> koło o promieniu  $R=2.65$ [m]. Środek w osi komina wydmuchowego.



- 01\*. Rura wejściowa DN40 (przytłacze)
- 02\*. Zawór kulowy blokowy DN40 (przytłacze)
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Filtr gazu FGA-40/K
- 05. Reduktor typu REGAL-2
- 06. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 07. Zawór upustowy V50 (V51) z dyszą 2%
- 08. Zawór kulowy blokowy DN50
- 09. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
- 10. Rura wyjściowa DN50 (DN65, DN80, DN100)

-025-

Charakterystyka reduktora REGAL-2

P <sub>wy</sub> [kPa]	P <sub>we</sub> [bar]										
	2.0	3.0	6.0	7.5	10	16	30	60	130	225	275
0.5	100	100	100	90	100	90	140	140	140	210	250
1.0	145	150	150	150	150	150	150	150	150	190	220
2.0	145	150	180	190	205	210	210	210	210	250	275
4.0	145	150	180	190	220	250	250	250	250	275	275