

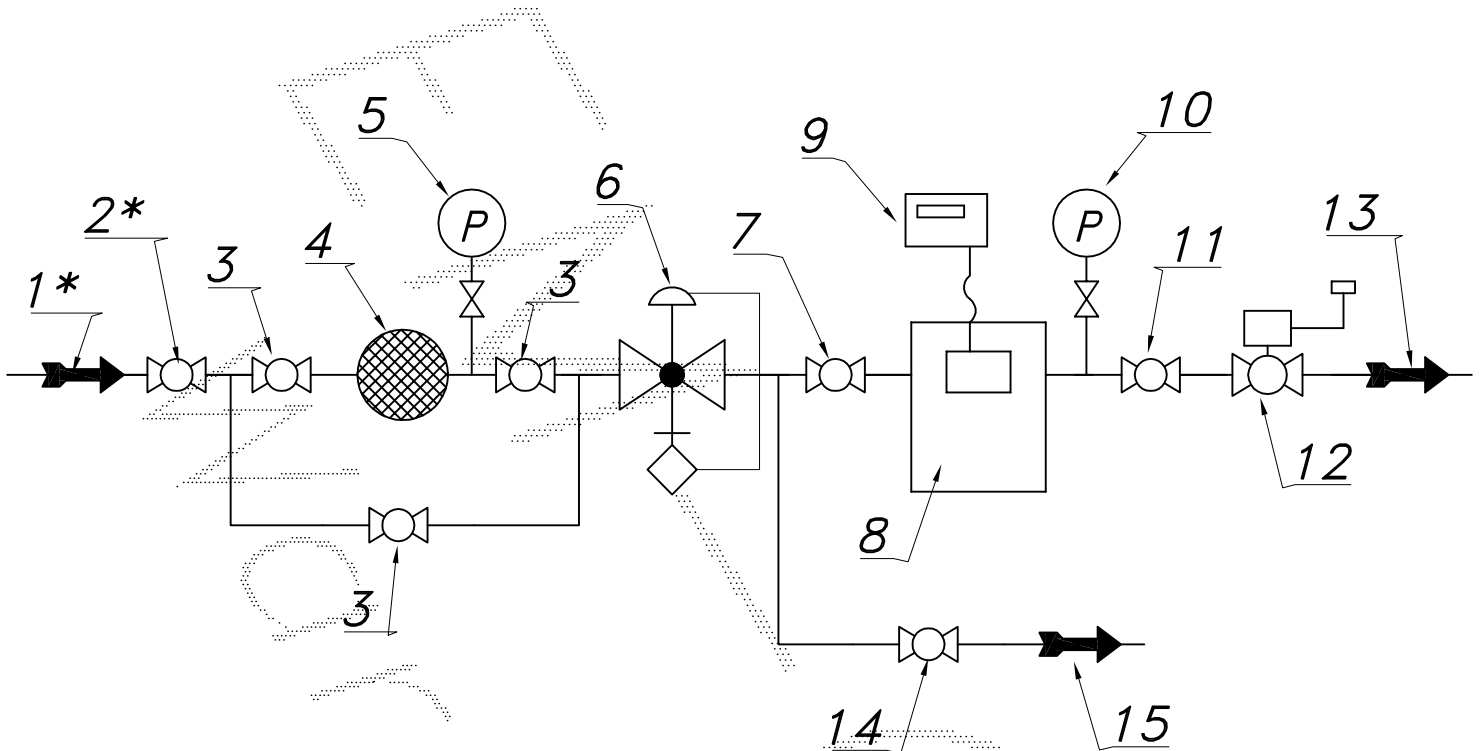
PUNKT REDUKCYJNO-POMIAROWY GAZU Z GAZOMIERZEM MIECHOWYM G16

typu: **PRU/O-25/ARD-G16DE/GX-1**

$Q_{max} = 25$ [Nm³/h], $P_{max} = 2.5$ [kPa]

Numer katalogowy
M-54U

Schemat technologiczny części przepływowej



- 01*. Rura wejściowa DN20 (przyłącze)
- 02*. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 15$ (przyłącze)
- 03. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 15$
- 04. Filtr gazu FGA-15/P
- 05. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 06. Reduktor gazu ARD-25 lub R-25
- 07. Zawór kulowy gwintowany DN32
- 08. Gazomierz miechowy G16 L=250
- 09. Rejestrator (rejestrator z transmisją)
- 10. Manometr 6 [kPa] z kurkiem trójdrogowym
- 11. Zawór kulowy gwintowany DN40
- 12. Zawór z głowicą zmykającą DN50/MAG-3
- 13. Rura wyjściowa I DN50 (DN40, DN65)
- 14. Zawór kulowy gwintowany DN25
- 15. Rura wyjściowa II DN25 (DN32, DN40)