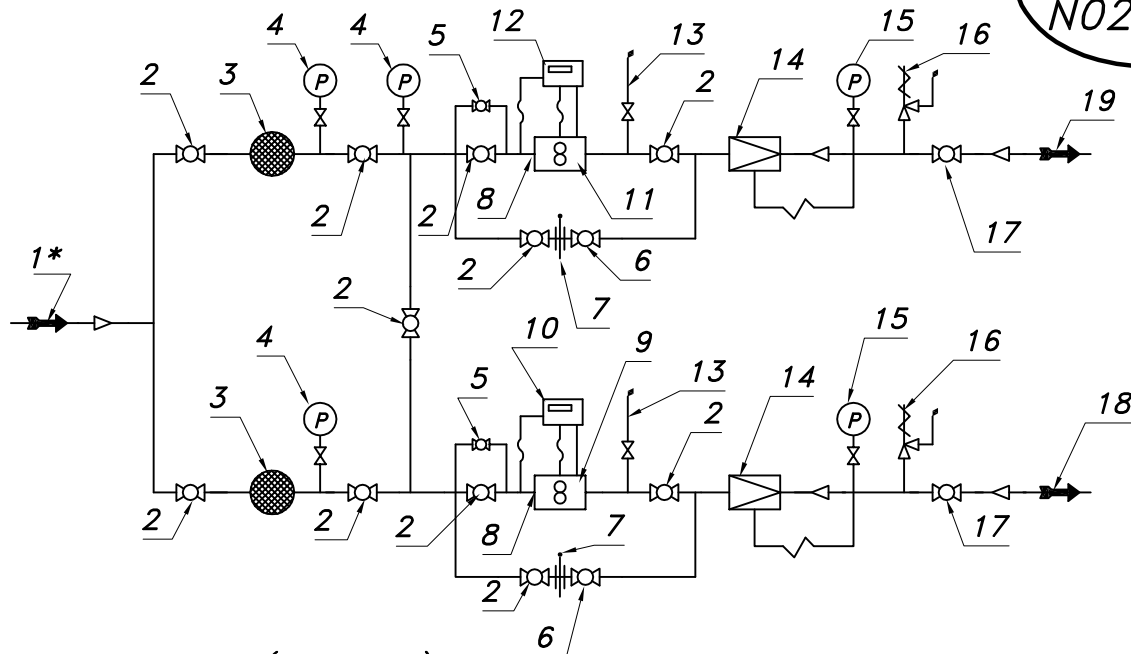


STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZAMI ROTOROWYMI

Numer katalogowy  
N02-02A

Schemat technologiczny części przepływowej

PR-2x130/1/ROT-B



- 01\*. Rura wejściowa DN50 (przyłącze)
- 02. Zawór kulowy blokowy DN40
- 03. Filtr gazu FGA-40/K2
- 04. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem (trójdrog.)
- 05. Zespół napełniania
- 06. Zawór kulowy kotłowniczy DN40
- 07. Zaslepka typu "okular"
- 08. Filtr siatkowy DN40
- 09. Gazomierz rotor. G25/DN50 (G40)
- 10. Korektor przepływu nr.1 z kurkiem
- 11. Gazomierz rotor. G25/DN50 (G40)
- 12. Korektor przepływu nr.2 z kurkiem
- 13. Zespół odpowietrzania
- 14. Reduktor gazu REGAL-2 lub CSB-404
- 15. Manometr 0.6 [KPa] z kurkiem
- 16. Zawór upustowy V50
- 17. Zawór kulowy blokowy DN50
- 18. Rura wyjściowa I DN80 (DN65, DN100)
- 19. Rura wyjściowa II DN80 (DN65, DN100)

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G25/40

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm <sup>3</sup> /h]	78	98	117	137	156	175	195

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 Pz=300[kPa], To=15°[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm <sup>3</sup> /h]	7.5	5.0	3.0	1.9	1.5	1.2	0.9

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G40/65

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm <sup>3</sup> /h]	127	159	190	222	253	285	316

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G40 Pz=300[kPa], To=15°[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm <sup>3</sup> /h]	12.2	8.1	4.9	3.1	2.4	1.9	1.5

➤➤ Pwy [kPa] Charakterystyka reduktora CSB-404 DN40

Pwe [bar]	Pwy / Pwe	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30
	0.5	151	147	98	120	137	143	114
	1.0	208	210	148	203	222	223	208
	2.0	350	342	290	360	373	311	363
	4.0	402	400	470	491	646	528	676