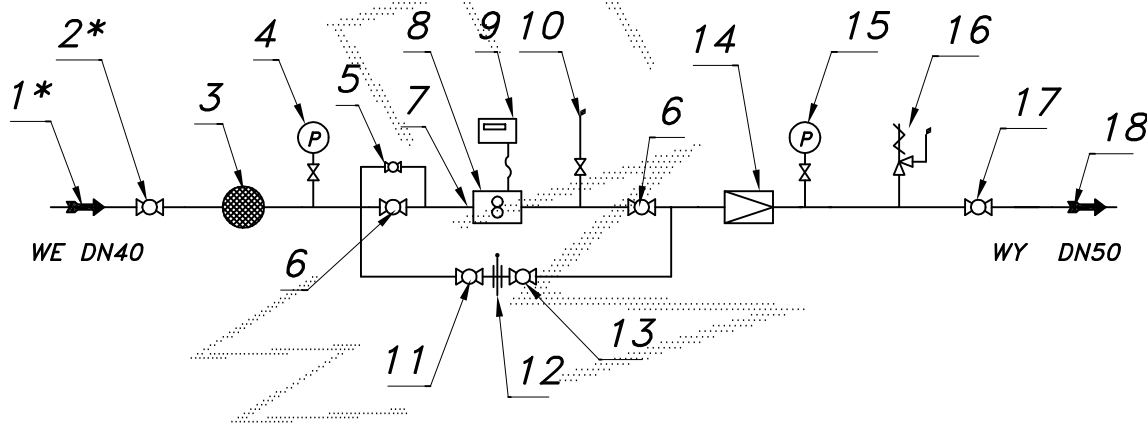


JEDNOCIĄGOWY PUNKT REDUKCYJNO-POMIAROWY GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR-60/ST-ROT-B**

Numer katalogowy
N05-07

Schemat technologiczny



- 1*. Rura wejściowa DN40 (przytłacze)
- 2*. Zawór kulowy blokowy DN40 (przytłacze)
3. Filtr gazu FGA-40/K2
4. Manometr techniczny 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrog.
5. Zespół napełniania
6. Zawór kulowy blokowy DN40
7. Filtr siatkowy
8. Gazomierz rotorowy G40/DN40
9. Korektor przepływu z zaworem trójdrog.
10. Zespół odpowietrzania
11. Zawór kulowy blokowy DN32
12. Zaślepka typu "okular" DN32
13. Zawór kulowy kotnierzowy DN32
14. Stabilizator gazu typu: FAG31154
15. Manometr techniczny 6 [kPa] z kurkiem
16. Zawór upustowy V50
17. Zawór kulowy blokowy DN50
18. Rura wyjściowa DN50 (DN65, DN80)

Tabela przepustowości stabilizatora typu FAG-31154 [Nm³/h]

różnica ciśnień zasilanie [kPa] wylot	0.2	0.5	1	2	5	10
2.5	38	55	75	105	160	210

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor.	G40	Pz=300[kPa],	To=15°[c]
Zakresowość	1:20	1:30	1:50
Qmin. [Nm ³ /h]	12.2	8.1	4.9
	3.1	2.4	1.9
	1:80	1:100	1:130
	1:160	1:160	1:160

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G40/65						
Pz [kPa]	100	150	200	250	300	400
Qmax. [Nm ³ /h]	127	159	190	222	253	316