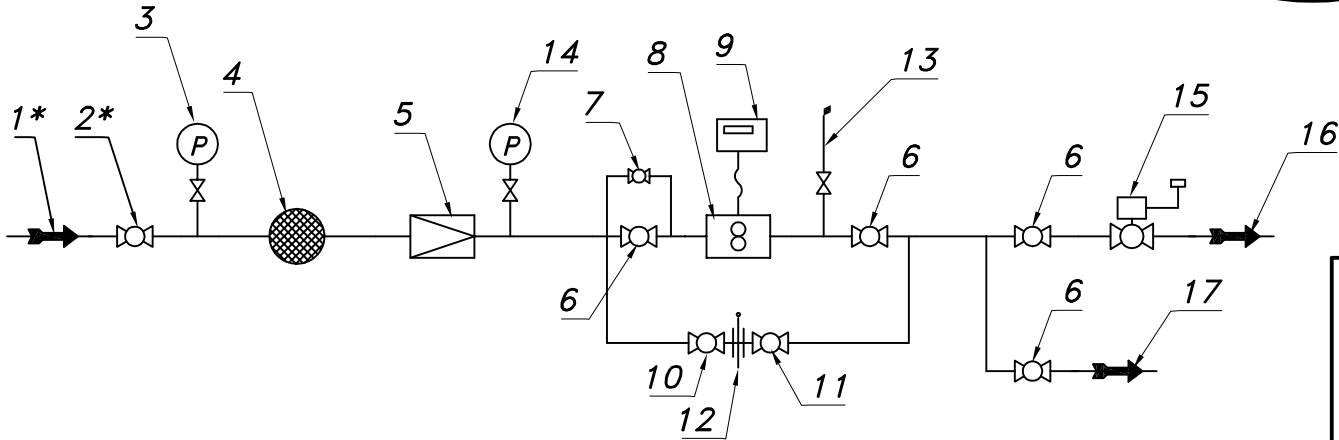


PUNKT REDUKCYJNO-POMIAROWY GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

typu: **PR-60/R70-ROT-A-GX-2**

Numer katalogowy
N05-11

Schemat technologiczny części przepływowej



- 01*. Rura wejściowa PE32 (przytłacze)
- 02*. Zawór kulowy sferyczny $\varnothing 20$ (przytłacze)
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Filtr gazu FGA-15/P
- 05. Reduktor gazu R-70
- 06. Zawór kulowy blokowy DN50
- 07. Zespół napełniania
- 08. Gazomierz rotorowy G25/DN50
- 09. Korektor przepływu z zaworem trójdrog.
- 10. Zawór kulowy blokowy DN40
- 11. Zawór kulowy kotnierzowy DN40
- 12. Zaśleпка typu "okular"
- 13. Zespół odpowietrzania
- 14. Manometr 16 [kPa] z kurkiem trójdrog.
- 15. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
- 16. Rura wyjściowa I DN50 (DN65, DN80)
- 17. Rura wyjściowa II DN50 (DN65, DN80)

| | | | | | | | |
|--|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 Pz=300[kPa], To=15°[c] | | | | | | | |
| Zakresowość | 1:20 | 1:30 | 1:50 | 1:80 | 1:100 | 1:130 | 1:160 |
| Qmin. [Nm ³ /h] | 7.5 | 5.0 | 3.0 | 1.9 | 1.5 | 1.2 | 0.9 |

| | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G25/40 | | | | | | | |
| Pz [kPa] | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| Qmax. [Nm ³ /h] | 78 | 98 | 117 | 137 | 156 | 175 | 195 |

⇒ Pwy [kPa] Charakterystyka reduktora typ: R-70/R-72

| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Pwe [bar] | Pwy \ Pwe | 1.5 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 6.0 | 7.0 |
| | 0.2 | 35 | 35 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| | 0.5 | 70 | 70 | 70 | 65 | 65 | 60 | 55 |
| | 0.75 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 60 | 60 |
| | 1.0 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 65 | 65 |