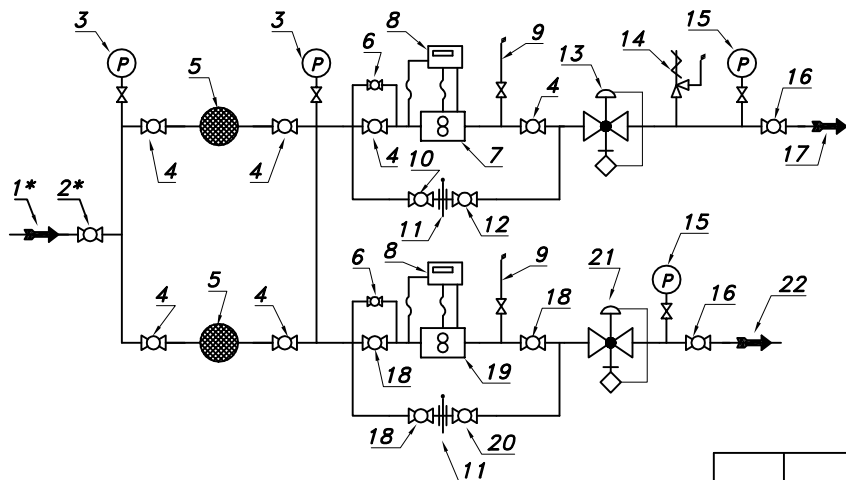


Numer katalogowy
N06-80

PR/2F-130+60/ROT-B

Schemat technologiczny części przepływowej



- 1*. Rura wejściowa DN50 (przytłacze)
- 2*. Zawór kulowy blokowy DN50 (przytłacze)
- 3. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 4. Zawór kulowy blokowy DN40
- 5. Filtr gazu FGA-40/K
- 6. Zespół napętniania
- 7. Gazomierz rotorowy G25/DN50
- 8. Korektor przepływu z zaworem trójdrogowym
- 9. Zespół odpowietrzania
- 10. Zawór kulowy blokowy DN32
- 11. Zaślepka typu "okular"
- 12. Zawór kulowy kołnierzowy DN32
- 13. Reduktor gaz REGAL-2 lub CSB-404
- 14. Zawór upustowy V50 (V51) z dyszą kalibrującą
- 15. Manometr techniczny 6 [kPa] z kurkiem
- 16. Zawór kulowy blokowy DN50
- 17. Rura wyjściowa I DN100
- 18. Zawór kulowy blokowy DN25
- 19. Gazomierz rotorowy G16/DN50
- 20. Zawór kulowy kołnierzowy DN25
- 21. Reduktor gazu R-72
- 22. Rura wyjściowa II DN100

Charakterystyka reduktora REGAL-2

Pwy [kPa] Pwe [bar]	0.5	1.0	2.0	4.0	2.0	3.0	6.0	7.5	10	16	30
	100	145	145	145	100	100	100	90	100	90	16
	1.0	1.0	1.5	1.5	150	150	150	150	150	140	60
	2.0	2.0	2.0	2.0	180	180	180	190	205	210	130
	4.0	4.0	4.0	4.0	180	180	190	190	220	250	275

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G16/25

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm ³ /h]	49	61	73	85	97	109	122

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 Pz=300[kPa], To=15°[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	4.7	3.1	1.9	1.2	0.9	0.7	0.6

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G25/40

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm ³ /h]	78	98	117	137	156	175	195

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 Pz=300[kPa], To=15°[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	7.5	5.0	3.0	1.9	1.5	1.2	0.9