EM-GAZ s.c. 02-428 Warszawa ul.Promienista 8
tel/fax 863-74-78,tel 863-80-59
Model 2007 WWW.EMGAZ.PL

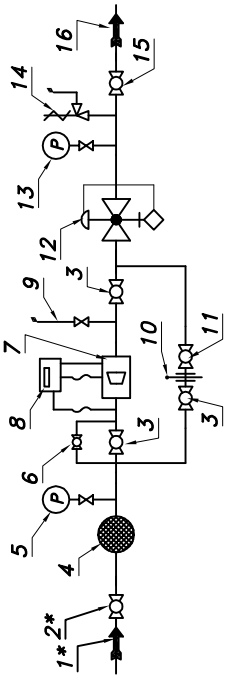
ISO 9001

Numer katalogowy N07-26

STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM TURBINOWYM I KOREKTOREM

PR-300/1/TUR-B

Schemat technologiczny

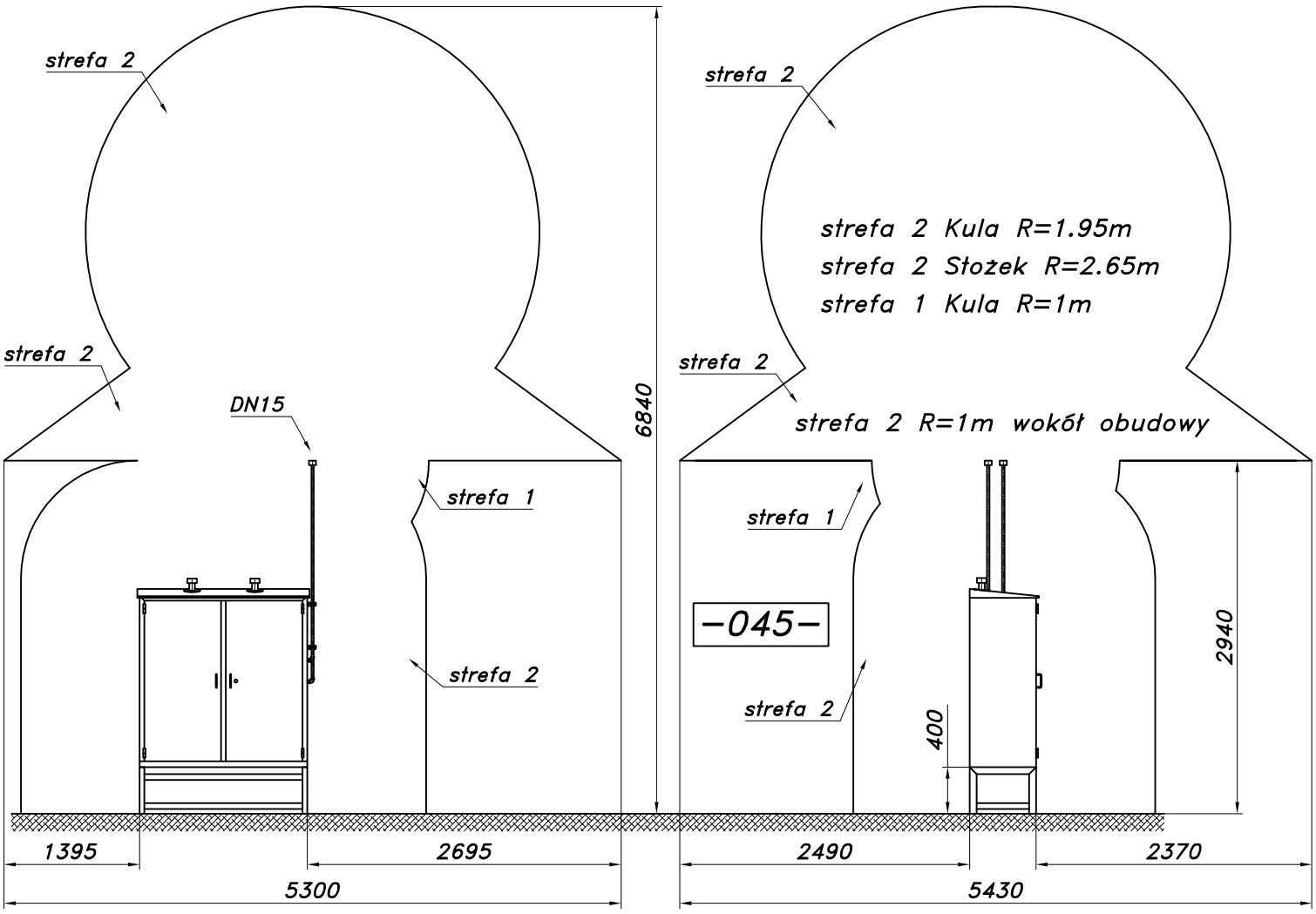


01*. Rura wejściowa DN50 (przyłącze)
02*. Zawór kulowy blokowy DN50 (przyłącze)
03. Zawór kulowy blokowy DN50
04. Filtr gazu FGA-50/K
05. Manometr 0,6 [MPa] z kurkiem trójdrog.
06. Zespół napełniania
07. Gazomierz turbinowy CGT-02 G65/DN50 1:10
08. Korektor przepływu z zaworem trójdrog.
09. Zespół odpowietrzania
10. Zaślepka typu "okular"
11. Zawór kulowy kołnierzowy DN50
12. Reduktor gazu REGAL-3
13. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
14. Zawór upustowy V50 (V51)
15. Zawór kulowy kołnierzowy DN80
16. Rura wyjściowa I DN100 (DN125, DN150)

Uwaga: Odcinek dolotowy L=4xDN bez prostownicy.
Gazomierze serii CGT-02 spełniają wymagania
OIML R3289 Aneks A.

Charakterystyka reduktora REGAL-3

Pwe [bar] \ Pwy [kPa]	2.0	3.5	6.0	10	16	30	50
0.5	270	320	380	320	320	320	
1.0	470	470	520	550	550	550	510
2.0	800	800	950	950	950	1000	1000
4.0	1400	1450	1550	1650	1650	1650	1750



Strefa zagrożenia wybuchem w/g ZN-G-8001 Stacja na stojaku fabrycznym