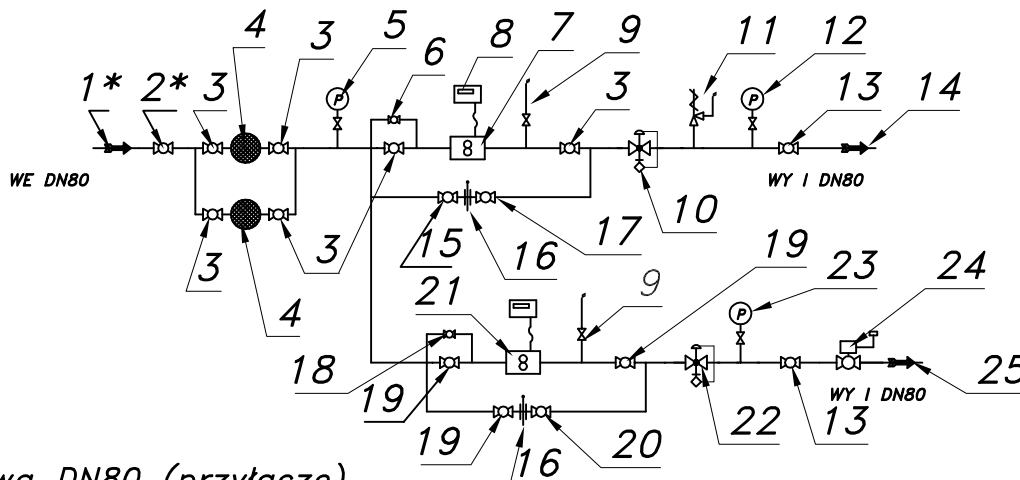


typu: **PR/2F-130/1/ROT-B+60/ROT-B/GX**

Numer katalogowy  
**N07-51**

Schemat technologiczny części przepływowej



- 1\*. Rura wejściowa DN80 (przyłącze)
- 2\*. Zawór kulowy blokowy DN50 (przyłącze)
3. Zawór kulowy blokowy DN40
4. Filtr gazu FGA-40/K
5. Manometr techniczny 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
6. Zespół napętniania
7. Gazomierz rotorowy G25 lub G40
8. Korektor przepływu z zaworem trójdrogowym
9. Zespół odpowietrzania
10. Reduktor gazu REGAL-2 lub CSB-404
11. Zawór upustowy V50 (V51)
12. Manometr techniczny 6 [kPa] z kurkiem
13. Zawór kulowy blokowy DN50
14. Rura wyjściowa I DN80
15. Zawór kulowy blokowy DN32
16. Zaślepka typu "okular"
17. Zawór kulowy kołnierzowy DN32
18. Zespół napętniania
19. Zawór kulowy blokowy DN25
20. Zawór kulowy kołnierzowy DN25
21. Gazomierz rotorowy G16 (G25)
22. Reduktor gazu R-72/K
23. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
24. Zawór z głowicą zamykająca DN50/MAG-3
25. Rura wyjściowa II DN80

Charakterystyka reduktora REGAL-2

Pwy [kPa]	2.0	3.0	6.0	7.5	10	16	30
	Pwe	0.5	1.0	2.0	4.0	7.5	15
Pwe [bar]	0.5	1.0	2.0	4.0	7.5	15	30
	1.0	2.0	4.0	7.5	15	30	60
Pwe [bar]	2.0	4.0	7.5	15	30	60	130
	4.0	7.5	15	30	60	130	275

-050-

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G16/25

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm <sup>3</sup> /h]	49	61	73	85	97	109	122

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 Pz=300[kPa], To=15°[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm <sup>3</sup> /h]	4.7	3.1	1.9	1.2	0.9	0.7	0.6

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G25/40

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm <sup>3</sup> /h]	78	98	117	137	156	175	195

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 Pz=300[kPa], To=15°[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm <sup>3</sup> /h]	7.5	5.0	3.0	1.9	1.5	1.2	0.9

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G40/65

Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm <sup>3</sup> /h]	127	159	190	222	253	285	316

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G40 Pz=300[kPa], To=15°[c]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm <sup>3</sup> /h]	12.2	8.1	4.9	3.1	2.4	1.9	1.5