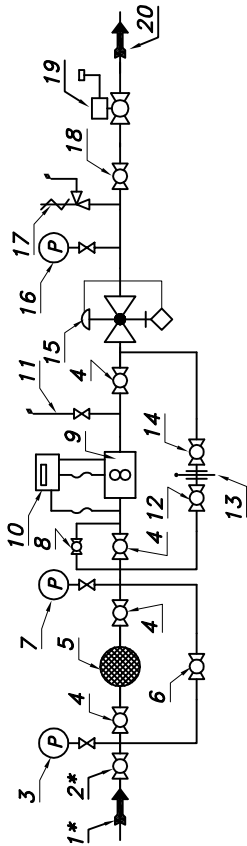


STACJA REDUKCYJNO POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM I MIECHOWYM

Numer katalogowy
N08-29

typ: PR/O-130/5/ROT-B/GX

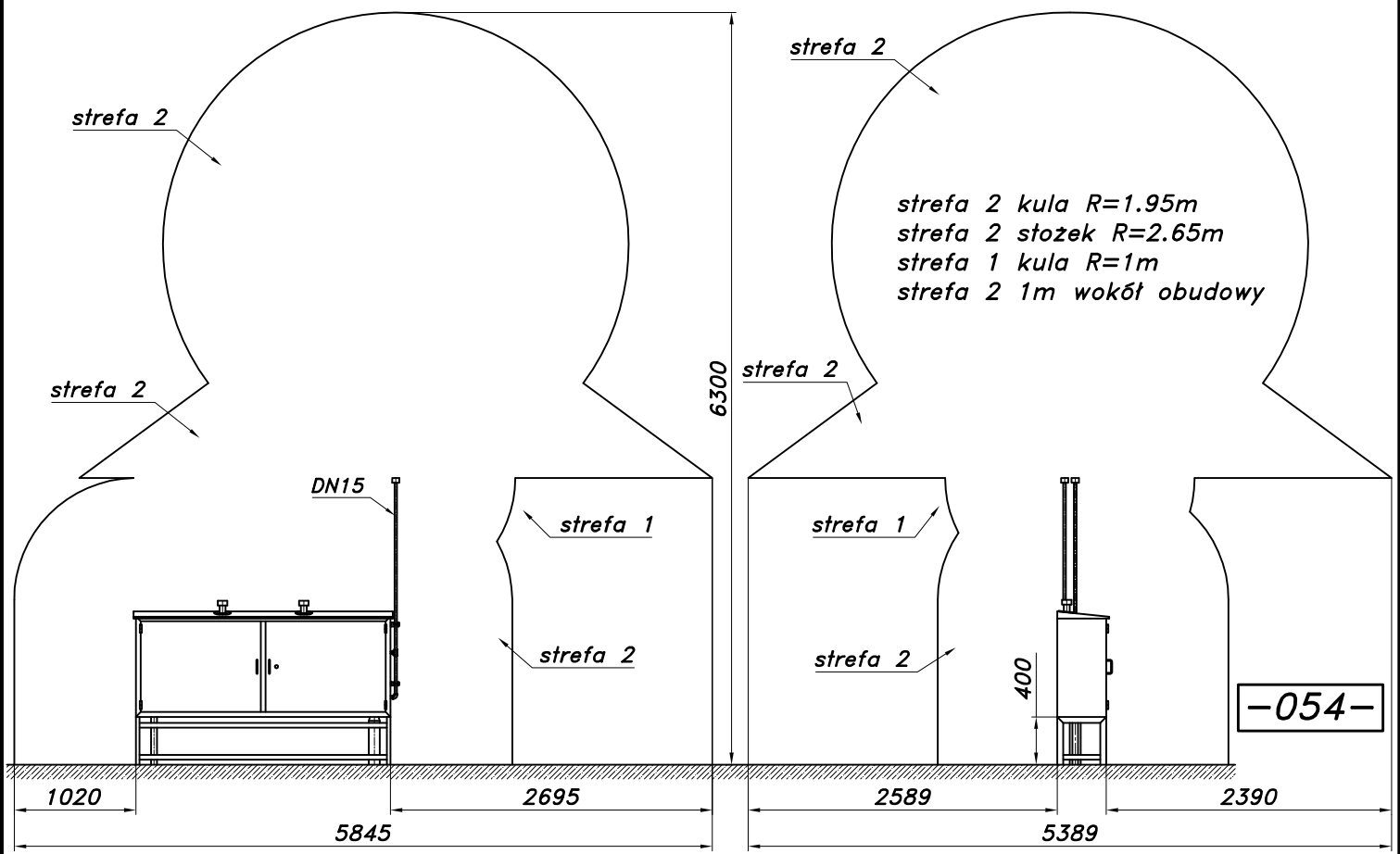
Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G25 Qmax=40										
Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400	500	600	
Qmax. [Nm³/h]	78	98	117	137	156	175	195	234	272	
Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 Pz=300[kPa], To=15°C										
Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160	1:200		
Qmin. [Nm³/h]	7.5	5.0	3.0	1.9	1.5	1.2	0.9	0.8		



- 01* Rura wejściowa (przyłącze)
- 02* Zawór kulowy blokowy DN40 (przyłącze)
- 03 Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04 Zawór kulowy blokowy DN40
- 05 Filtr gazu FGA-40/P
- 06 Zawór kulowy blokowy DN32
- 07 Man. 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrog.
- 08 Zespół napełniania
- 09 Gazomierz rotowy G25/DN50
- 10 Korektor przepływu z zaw. trójdrog.
- 11 Zespół odpowietrzania
- 12 Zawór kulowy blokowy DN40
- 13 Zasllepka typu "okular"
- 14 Zawór kulowy kofnerzowy DN40
- 15 Reduktor gazu REGAL-2 lub CSB-404
- 16 Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 17 Zawór upustowy V50 (V51) z dyszą 2%
- 18 Zawór blokowy DN50
- 19 Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
- 20 Rura wyjściowa DN80

Charakterystyka reduktora REGAL-2

Pwy [kPa]	2.0	3.0	6.0	7.5	10	16	30
Pwe [bar]	0.5	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
Pwe [bar]	1.0	1.45	150	150	150	140	130
Pwe [bar]	2.0	145	150	180	190	205	210
Pwe [bar]	4.0	145	150	180	190	220	250



-054-

Strefa zagrożenia wybuchem w/g ZN-G-8101. Stacja na stojaku fabrycznym.