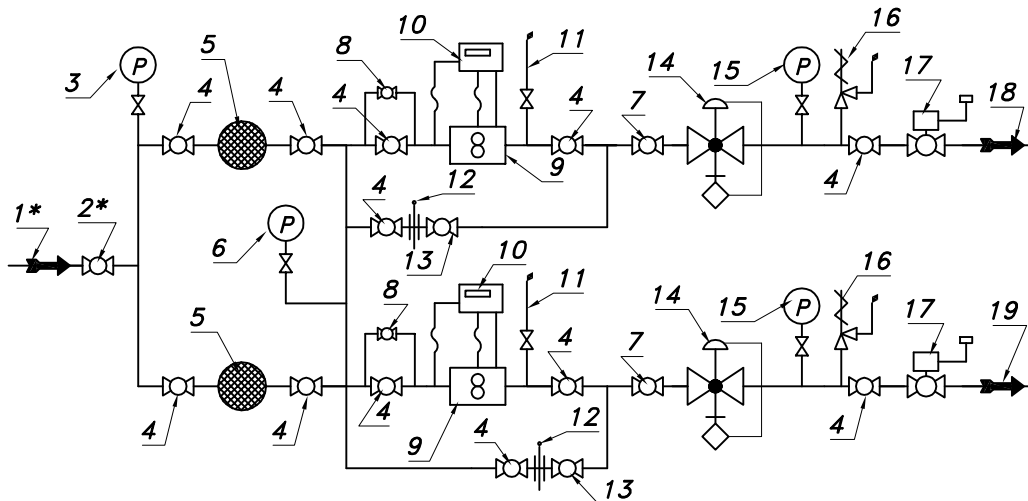


Numer katalogowy  
N08-34

## PR/2F-2x130/1/-ROT-B/GX

Schemat technologiczny



- 01\*. Rura wejściowa DN50 (przytącze)
- 02\*. Zawór kulowy blokowy DN50 (przytącze)
- 03. Manometr 0,6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy blokowy DN50
- 05. Filtr gazu FGA-50/K
- 06. Manometr 0,6 [MPa] z kurkiem trójdrog.
- 07. Zawór kulowy blokowy DN40
- 08. Zespół napętniania
- 09. Gazomierz rotorowy G25/DN50 (G16, G40)
- 10. Korektor przepływu z zaworem trójdrog.
- 11. Zespół odpowietrzania
- 12. Zasłepka DN50 typu "okular"
- 13. Zawór kulowy kołnierzowy DN50
- 14. Reduktor typu REGAL-2 lub CSB-404
- 15. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 16. Zawór upustowy V50 (V51)
- 17. Zawór z głowicą zamykającą DM50/MAG-3
- 18. Rura wyjściowa I DN80 (DN100, DN125)
- 19. Rura wyjściowa II DN80 (DN100, DN125)

-056-

➤ Pwy [kPa] Charakterystyka reduktora REGAL-2

Pwe [bar]	Pwy [kPa]						
	2.0	3.0	6.0	7.5	10	16	30
0.5	100	100	100	90	100	90	60
1.0	145	150	150	150	150	140	130
2.0	145	150	180	190	205	210	225
4.0	145	150	180	190	220	250	275

Obudowa metalowa. Rama nośna z profili prostokątnych. Blachy osłonowe fosforanowane, malowane lakierem proszkowym (kolor z katalogu RAL) i nitowane do ramy. Na życzenie uchwyty do przenoszenia dźwigiem i stalowy stojak nośny zamiast fundamentu.

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 Pz=300[kPa], To=15°[c]	Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160	1:200
	Qmin. [Nm³/h]	7.5	5.0	3.0	1.9	1.5	1.2	0.9	0.8

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G25 Qmax=40	Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400	500	600
	Qmax. [Nm³/h]	78	98	117	137	156	175	195	234	272