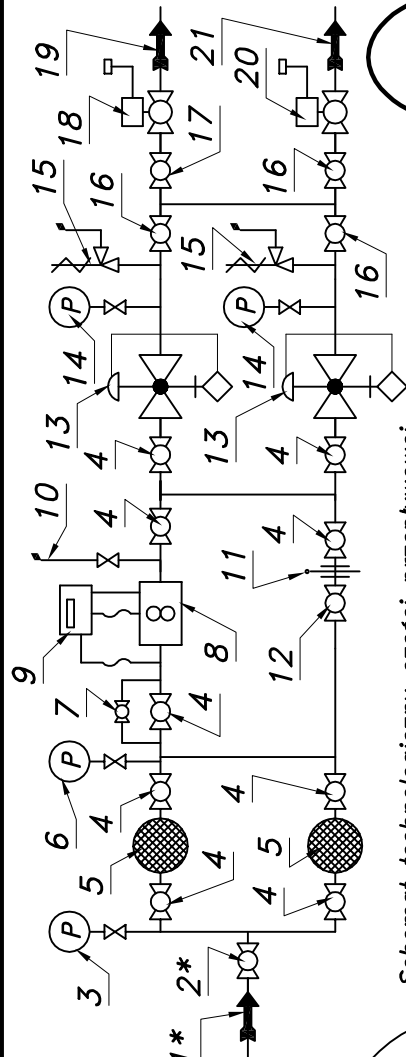


DWUCIĄGOWA STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM I KOREKTOREM

Numer katalogowy **N08-62**

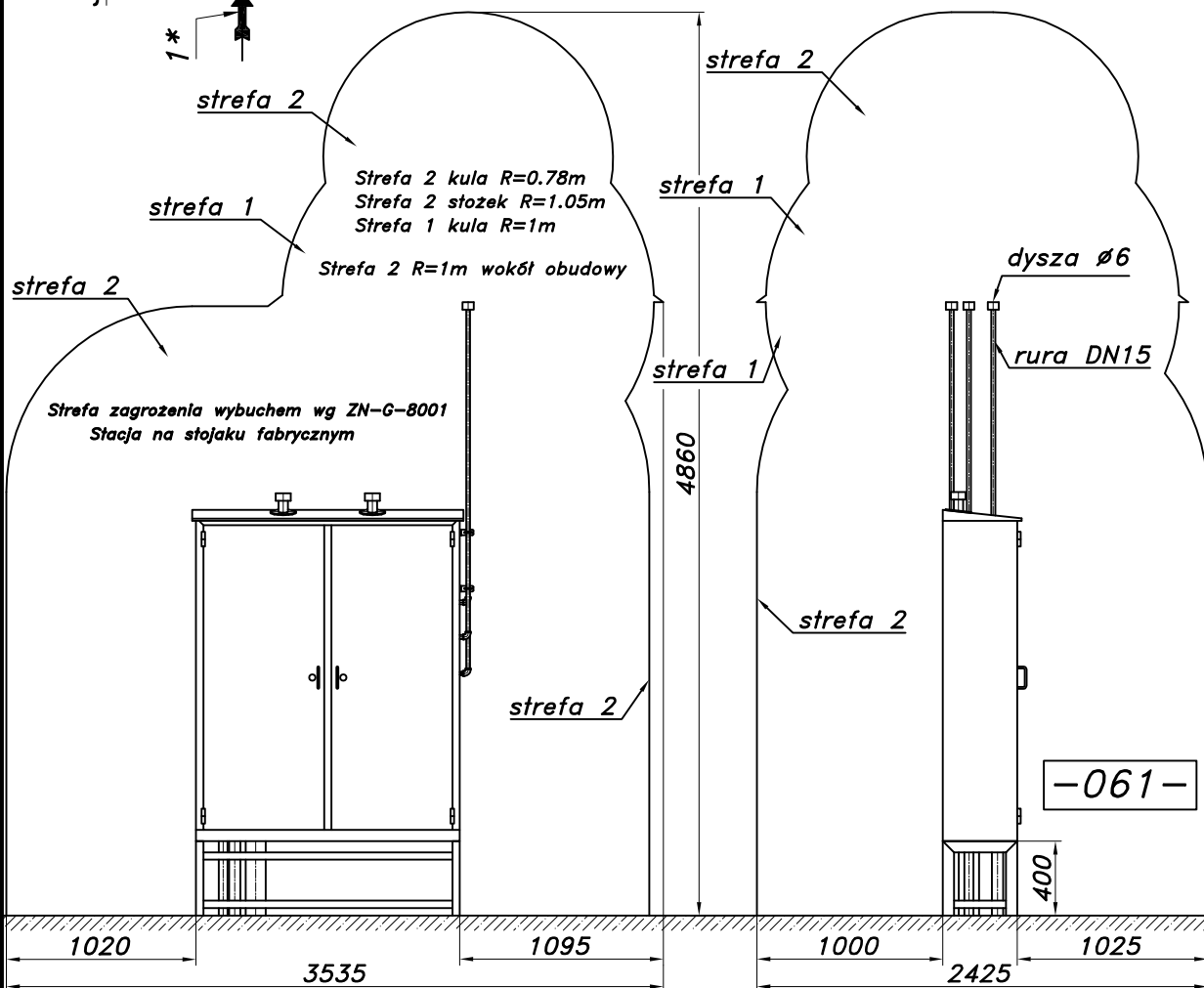
SR-130/3/ROT-B-2/GX



Schemat technologiczny części przepływowej

- 01*. Rura wejściowa DN40 (przyłącze)
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN40 (przyłącze)
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy blokowy DN40
- 05. Filtr gazu FGA-40/K
- 06. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrog.
- 07. Zespół napętniania
- 08. Gazomierz rotorowy G25/DN50
- 09. Korektor przepływu z zaworem trójdrog.
- 10. Zespół odpowietrzania
- 11. Zaszleпка typu: "okular"
- 12. Zawór kulowy kotłowy DN40
- 13. Reduktor gazu REGAL-2 lub CSB-404
- 14. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 15. Zawór upustowy V50 (V51)
- 16. Zawór kulowy blokowy DN50
- 17. Zawór kulowy kotłowy DN100
- 18. Zawór z głowicą zamykającą DN100/MAG-3
- 19. Rura wyjściowa I DN100 (DN80, DN125)
- 20. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
- 21. Rura wyjściowa II DN50 (DN65, DN80)

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G25/40									
Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400	400	400
Qmax. [Nm ³ /h]	78	98	117	137	156	175	195	195	195
Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 Pz=300[kPa], To=15[c]									
Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160	1:160	1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	7.5	5.0	3.0	1.9	1.5	1.2	0.9	0.9	0.9



Pwe [bar]	Charakterystyka reduktora CSB-404 DN40									
	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30	15	30	30
Pwy [kPa]	151	147	98	120	137	143	114	120	137	143
Pwe [bar]	0.5	1.0	2.0	2.0	2.2	2.2	2.08	2.0	2.2	2.08
Pwy [kPa]	208	210	148	203	222	223	208	208	222	208
Pwe [bar]	2.0	2.0	3.0	3.0	3.0	3.0	2.0	2.0	3.0	2.0
Pwy [kPa]	350	342	290	360	373	311	363	360	373	311
Pwe [bar]	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
Pwy [kPa]	402	400	470	491	646	528	676	491	646	528
Pwe [bar]	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0

-061-