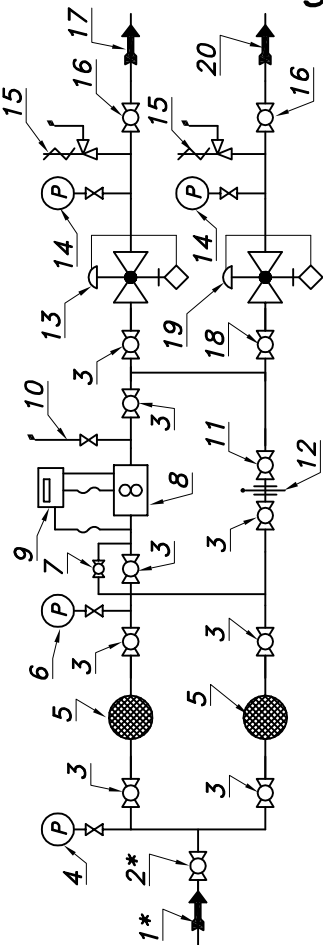


STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM SR-130+60/ROT-B

Numer katalogowy
N09-20



- 01*. Rura wejściowa DN40 (przyłącze)
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN40 (przyłącze)
- 03. Zawór kulowy blokowy DN40
- 04. Manometr 0.6[MPa] z kurkiem
- 05. Filtr gazu FGA-40/K
- 06. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
- 07. Zespół napełniania
- 08. Gazomierz rotacyjny G25/DN50
- 09. Korektor przepływu z zaworem trójdrogowym
- 10. Zespół odpowietrzania
- 11. Zawór kulowy "okular"
- 12. Zaslępka typu "okular"
- 13. Reduktor gazu REGAL-2 lub CSB-404
- 14. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 15. Zawór upustowy V50 (V51)
- 16. Zawór kulowy blokowy DN50
- 17. Rura wyjściowa I DN80 (DN100, DN125)
- 18. Zawór kulowy blokowy DN25
- 19. Reduktor gazu typu: 133/DN25 z dyszą 6.3[mm]
- 20. Rura wyjściowa II DN50 (DN65)

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotacyjnego G25/40

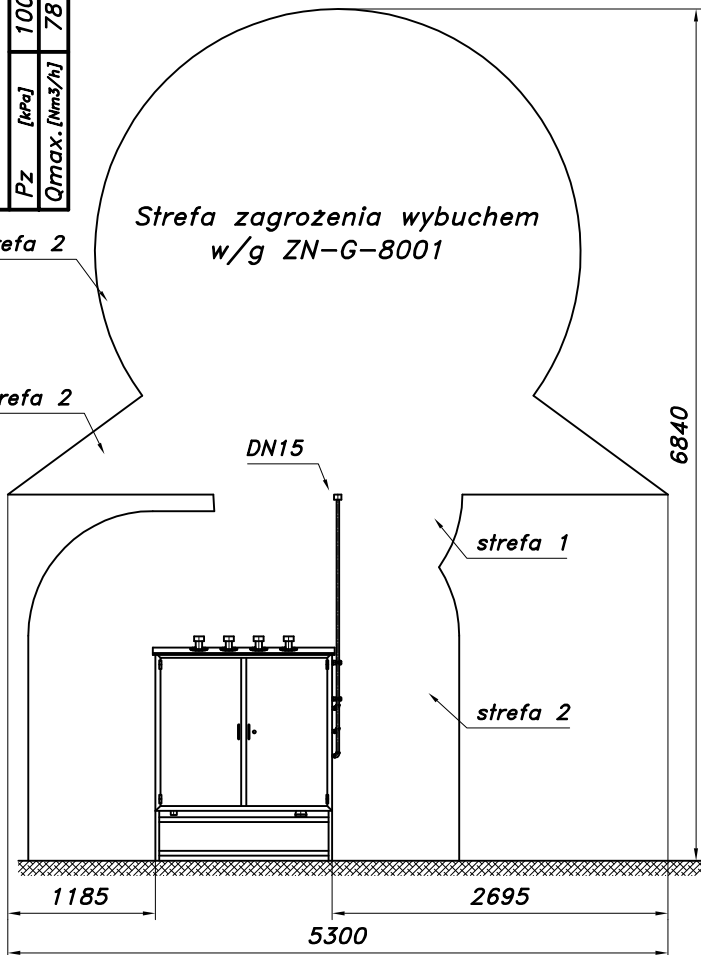
Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm³/h]	78	98	117	137	156	175	195

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G25 Pz=300[kPa], To=15[°C]

Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm³/h]	7.5	5.0	3.0	1.9	1.5	1.2	0.9

strefa 2

Strefa zagrożenia wybuchem
w/g ZN-G-8001

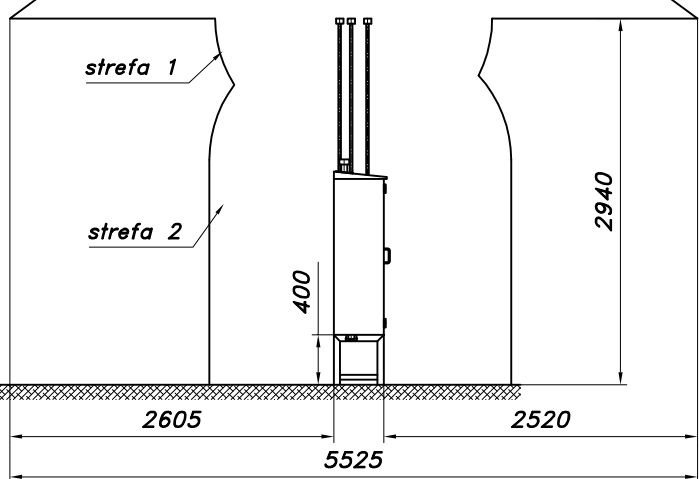


Stacja na stojaku fabrycznym

strefa 2

strefa 2 kula R=1.95m
strefa 2 stożek R=2.65m
strefa 1 kula R=1m

strefa 1 R=1m wokół obudowy



▷▷ Pwy [kPa] 133/DN25-64 z dyszą 1/4" ▷▷ Pwy [kPa] Charakterystyka reduktora CSB-404 DN40

Pwe [bar]	Pwy	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30	
	Pwe	0.5	151	147	98	120	137	143	114
Pwe [bar]	Pwy	1.0	208	210	148	203	222	223	208
	Pwe	2.0	350	342	290	360	373	311	363
Pwe [bar]	Pwy	4.0	402	400	470	491	646	528	676
	Pwe	0.5	30	24	27	14	14	14	14
Pwe [bar]	Pwy	1.0	41	40	39	22	22	22	22
	Pwe	2.0	57	56	55	35	35	35	35
Pwe [bar]	Pwy	3.0	59	60	60	49	49	49	49
	Pwe	4.0	64	65	63	63	63	63	63