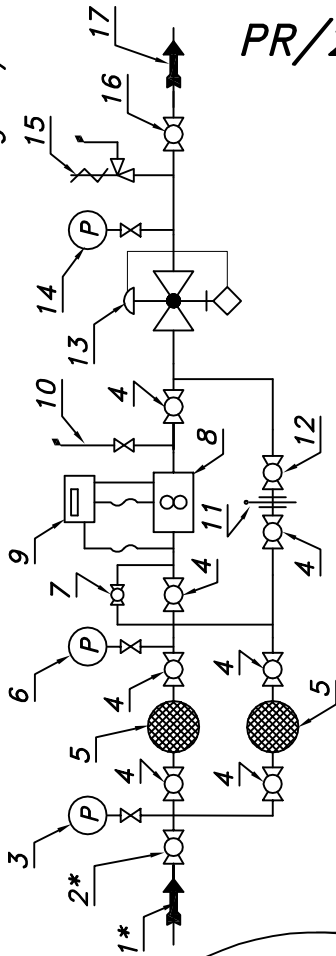


STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM PR/2F-200/1/ROT-B

Schemat technologiczny



- 01*. Rura wejściowa DN50 (przytłacze)
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN50 (przytłacze)
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy blokowy DN50
- 05. Filtr gazu FGA-50/K
- 06. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrog.
- 07. Zespół napelniania
- 08. Gazomierz rotacyjny G40/DN50 (G65)
- 09. Korektor przepływu z zaw. trójdrog.
- 10. Zespół odpowietrzania
- 11. Zasleпка typu "okular"
- 12. Zawór kulowy kotnierzowy DN50
- 13. Reduktor gazu typ 233-12-64 (233-8-64)
- 14. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 15. Zawór upustowy V50 (V51)
- 16. Zawór kulowy blokowy DN65
- 17. Rura wyjściowa DN80 (DN100, DN125)

Numer katalogowy
N09-61

Charakterystyki reduktorów z dysza główna 1/2". Dysze są wymienne można kształtować charakterystykę reduktora (dysze od 1" do 1/4").
 >>> Pwy [kPa]

Pwe [bar]	233/DN50-12-64 z dyszą 1/2"				
	2.0	5.0	10	20	336
0.5	119	97	98	83	
1.0	189	173	173	149	
2.0	255	260	258	247	
3.0	324	324	344	336	

Pwe [bar]	233/DN50-8-64 z dyszą 1/2"				
	5.0	10	20	40	226
0.5	74	70	67		
1.0	151	122	127	113	
2.0	231	208	228	170	
3.0	315	281	304	226	

