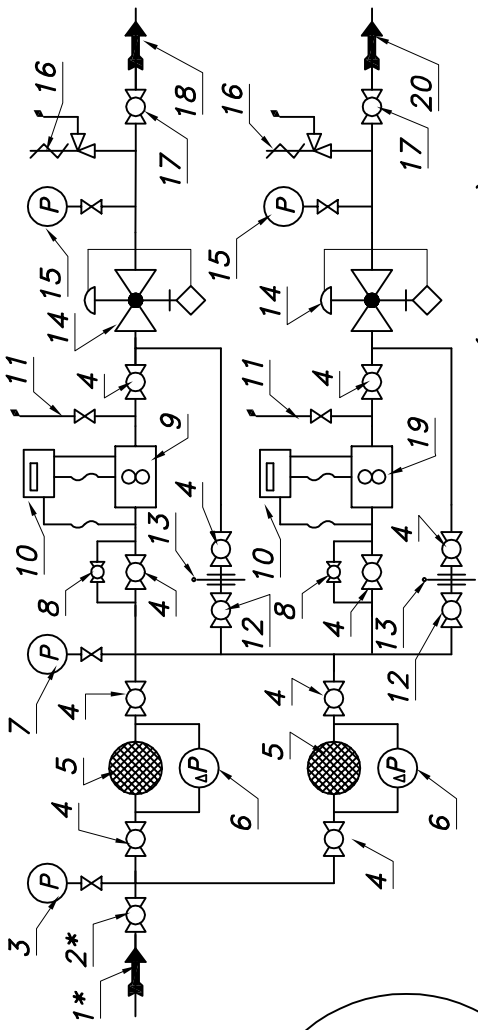


STACJA POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM TURBINOWYM I KOREKTOREM

Numer katalogowy
N10-26

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G40/G65						Max. zdolność pomiarowa gazomierza rotowego G65/100									
Pz [MPa]	100	150	200	250	300	350	400	Pz [MPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm ³ /h]	127	159	190	222	253	285	316	Qmax. [Nm ³ /h]	195	244	293	341	390	438	487
Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G40 Pz=300[kPa], To=15[°C]						Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G65 Pz=300[kPa], To=15[°C]									
Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160	Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm ³ /h]	12.2	8.1	4.9	3.1	2.4	1.9	1.5	Qmin. [Nm ³ /h]	18.8	12.5	7.5	4.7	3.8	2.9	2.3



- 01*. Rura wejściowa DN65 (przyłącze)
- 02*. Zawór kulowy kołnierzowy DN65 (przyłącze)
- 03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
- 04. Zawór kulowy blokowy DN50
- 05. Filtr gazu FGA-50/K
- 06. Manometr różnicowy.
- 07. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
- 08. Zespół napętlania
- 09. Gazomierz rotorowy G65/DN50
- 10. Korektor przepływu z zaworem trójdrogowym
- 11. Zespół odpowietrzania
- 12. Zawór kulowy kołnierzowy DN50
- 13. Zaśleпка typu "okular"
- 14. Reduktor gazu typ: 233-12-64 (233-8-64)
- 15. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 16. Zawór upustowy V50 (V51) z dyszą 2%
- 17. Zawór kulowy kołnierzowy DN80
- 18. Rura wyjściowa I DN100 (DN80, DN125)
- 19. Gazomierz rotorowy G40/DN50
- 20. Rura wyjściowa II DN100 (DN80, DN125)

Pwe [bar]	233/DN50-12-64 z dyszą 1/2"				233/DN50-8-64 z dyszą 1/2"					
	Pwy [MPa]	5.0	10	20	40	Pwy [MPa]	5.0	10	20	40
0.5	119	97	98	83	0.5	74	70	67		
1.0	189	173	173	149	1.0	151	122	127	113	
2.0	255	260	258	247	2.0	231	208	228	170	
3.0	324	324	344	336	3.0	315	281	304	226	
4.0	343	343	401	356	4.0	355	317	361	252	

Strefa zagrożenia wybuchem wg ZN-G-8001
Stacja na stojaku fabrycznym

