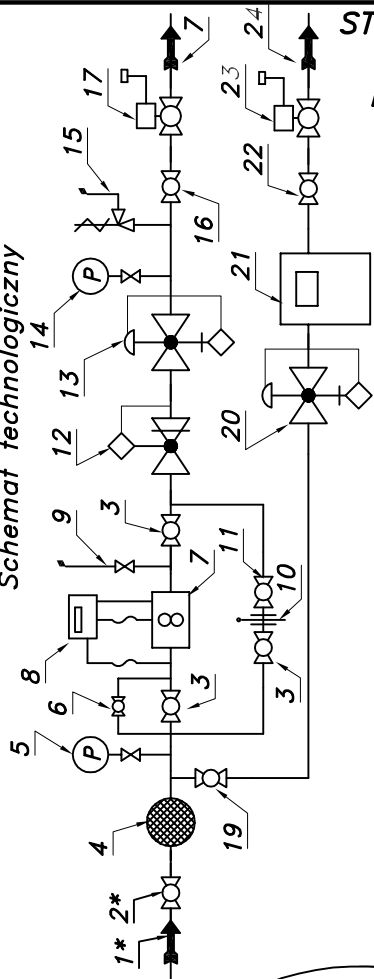


STACJA RED.-POM. GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

PR-200/ROT-B/GX-G6/GX

Numer katalogowy
N08-47

Schemat technologiczny



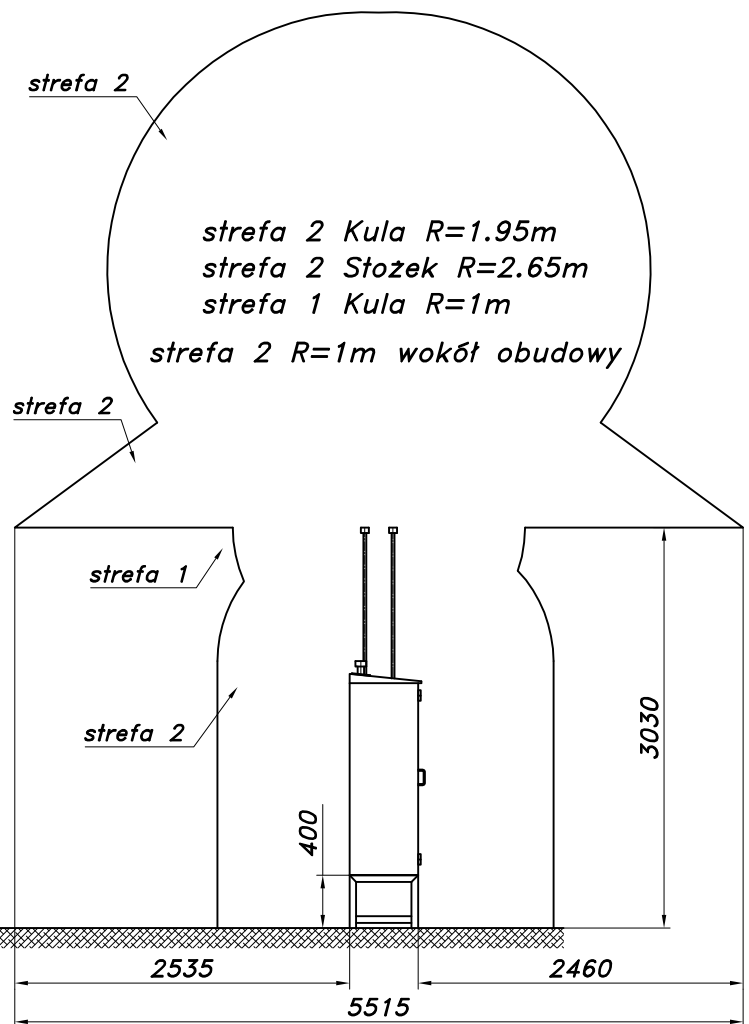
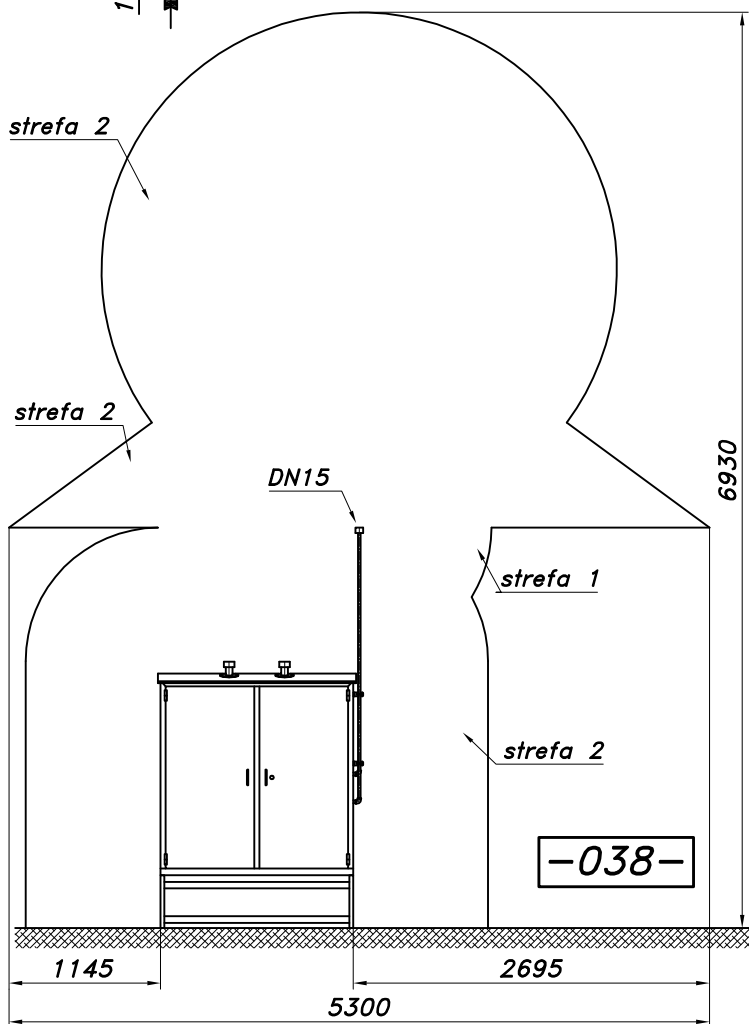
- 01*. Rura wejściowa DN50 (przytłacze)
- 02*. Zawór kulowy blokowy DN50 (przytłacze)
- 03. Zawór kulowy blokowy DN50
- 04. Filtr gazu FGA-50/K
- 05. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrog.
- 06. Zespół napętniania
- 07. Gazomierz rotacyjny G40/DN50 (G65)
- 08. Korektor przepływu z zaw. trójdrog.
- 09. Zespół odpowietrzania
- 10. Zasllepka typu "okular"
- 11. Zawór kulowy kotłowy DN50
- 12. Zawór szybkozamykający BM7/50-OS66
- 13. Reduktor gazu typ 233-12-64 (233-8-64)
- 14. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
- 15. Zawór upustowy V50 (V51)
- 16. Zawór kulowy blokowy DN65
- 17. Zawór z głowicą zamykającą DN65/MAG-3
- 18. Rura wyjściowa I DN80 (DN100, DN125)
- 19. Zawór kulowy sferyczny ø15
- 20. Reduktor gazu ARD-10
- 21. Gazomierz miechowy G6 (G4, G2.5, G1.6)
- 22. Zawór kulowy blokowy DN32
- 23. Zawór odcinający DN50/MAG-3
- 23. Rura WY II DN32 (DN40, DN50)

Charakterystyki reduktorów z dyszą główną 1/2". Dysze są wymienne
można kształtować charakterystykę reduktora (dysze od 1" do 1/4").
 >>> Pwy [kPa]

| Pwe | 5.0 | 10 | 20 | 40 |
|-----|-----|-----|-----|-----|
| Pwy | 0.5 | 74 | 70 | 67 |
| | 1.0 | 151 | 122 | 113 |
| | 2.0 | 231 | 208 | 170 |
| | 3.0 | 315 | 281 | 304 |

| Pwe [bar] | 2.0 | 5.0 | 10 | 20 |
|-----------|-----|-----|-----|-----|
| Pwy | 0.5 | 119 | 97 | 98 |
| | 1.0 | 189 | 173 | 173 |
| | 2.0 | 255 | 260 | 258 |
| | 3.0 | 324 | 324 | 344 |

233/DN50-8-64 z dyszą 1/2" 233/DN50-8-64 z dyszą 1/2"



strefa 2 Kula R=1.95m
strefa 2 Stożek R=2.65m
strefa 1 Kula R=1m
strefa 2 R=1m wokół obudowy

-038-