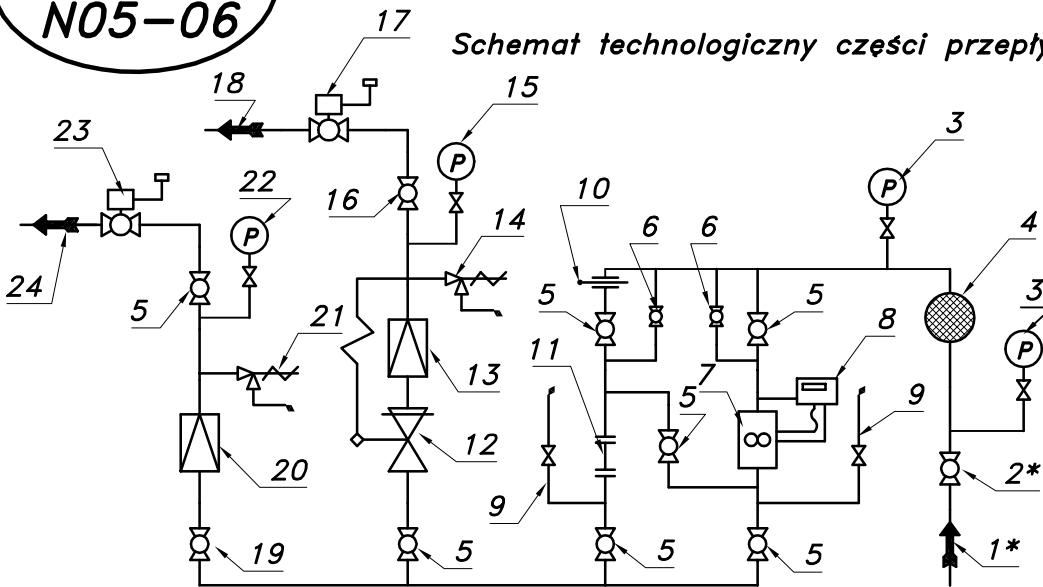


## ZDWOJONA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

Numer katalogowy  
**N05-06**

typu: **PRU2-400+130/ROT-B/2xGX**

Schemat technologiczny części przepływowej



- 01\*. Rura wejściowa DN65 (przytłacze)
- 02\*. Zawór kulowy blokowy DN65 (Przytłacze)
03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrogowym
04. Filtr gazu FGA-65/K
05. Zawór kulowy blokowy DN50
06. Zesółt napętniania
07. Gazomierz rotorow G65/DN50 (G100)
08. Korektor przepływu z zaworem trójdrogowym
09. Zesółt odpowietrzania
10. Zasklepka DN80 typu "okular"
11. Szpula zamiast gazomierza kontrolnego
12. Zawór szbkozamykający BM7/50-OS66
13. Reduktor gazu REGAL-3
14. Zawór upustowy V50 (V51)
15. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem trójdrogowym
16. Zawór kulowy kotnierzowy DN80
17. Zawór z głowicą zamykającą DN100/MAG-3
18. Rura wyjściowa I DN150
19. Zawór kulowy blokowy DN40
20. Reduktor gazu CSB-404 lub REGAL-2
21. Zawór upustowy V50 (V51)
22. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem trójdrogowym
23. Zawór z głowicą zamykającą DN50/MAG-3
24. Rura wyjściowa II DN80

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G65 Pz=300[kPa], To=15°[c]	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm³/h]	18.8	12.5	7.5	4.7	3.8	2.9	2.3
Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G100 Pz=300[kPa], To=15°[c]	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Zakresowość	1:20	1:30	1:50	1:80	1:100	1:130	1:160
Qmin. [Nm³/h]	30.0	20.0	12.0	7.5	6.0	4.6	3.7

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G65/100	100	150	200	250	300	350	400
Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm³/h]	195	244	293	341	390	438	487
Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G100/160	100	150	200	250	300	350	400
Pz [kPa]	100	150	200	250	300	350	400
Qmax. [Nm³/h]	313	390	468	546	624	701	779

-005-

▷ Pwy [kPa] Charakterystyka reduktora CSB-404 DN40

Pwe [bar]	Pwy [kPa]	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	30
0.5	Pwe	151	147	98	120	137	143	114
1.0		208	210	148	203	222	223	208
2.0		350	342	290	360	373	311	363
4.0		402	400	470	491	646	528	676

▷ Pwy [kPa] Charakterystyka reduktora REGAL-3

Pwe [bar]	Pwy [kPa]	2.0	3.5	6.0	10	16	30	50
0.5	Pwe	270	320	380	320	320	320	
1.0		470	470	520	550	550	550	510
2.0		800	800	950	950	950	1000	1000
4.0		1400	1450	1550	1650	1650	1650	1750