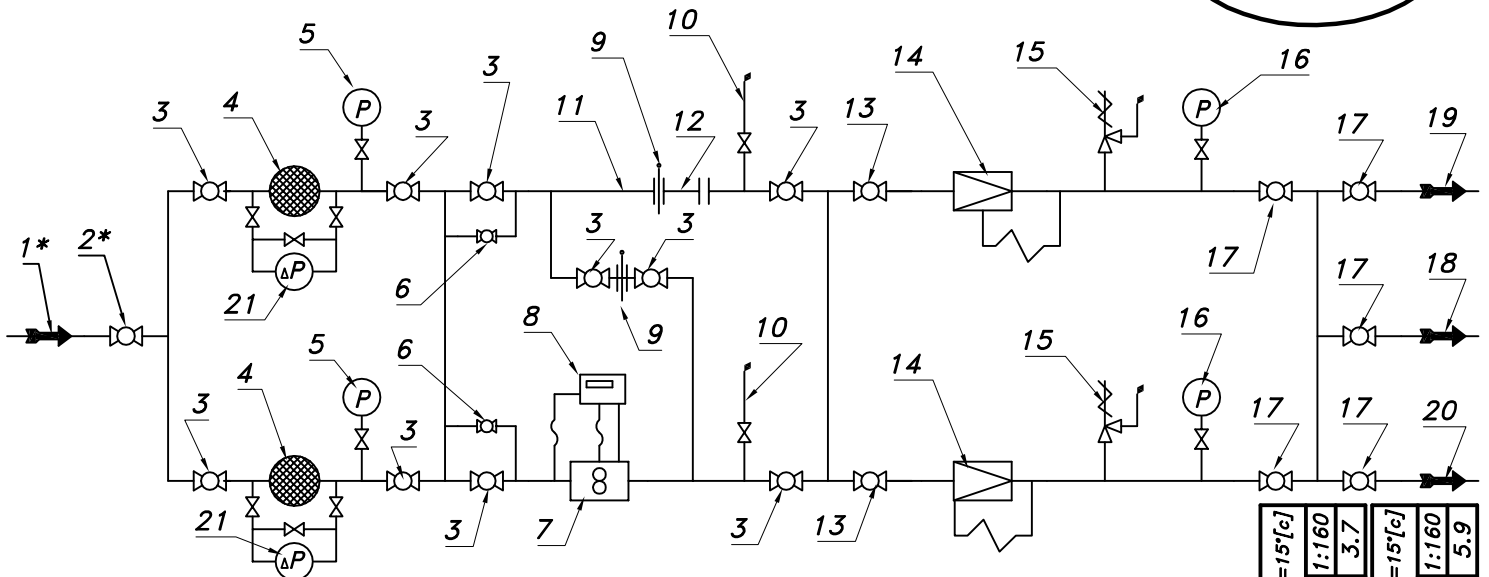


DWUCIĄGOWA STACJA REDUKCYJNO-POMIAROWA GAZU Z GAZOMIERZEM ROTOROWYM

## SRU2-600/1/ROT-B-3

Schemat technologiczny

Numer katalogowy  
**N05-28**



- 01\*. Rura wejściowa DN65 (przytłacze)
- 02\*. Zawór kulowy kołnierzowy DN65 (przytłacze)
- 03. Zawór kulowy kołnierzowy DN65
- 04. Filtr gazu FGA-65/K
- 05. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem trójdrog.
- 06. Zespół napełniania
- 07. Gazomierz rotorowy G100/DN80 (G160)
- 08. Korektor przepływu z zaworem trójdrog.
- 09. Zaslepka typu "okular"
- 10. Zespół odpowietrzania
- 11. Odcinek pomiarowy gazomierza kontrolnego
- 12. Szpula zamiast gazomierza kontrolnego
- 13. Zawór kulowy blokowy DN50
- 14. Reduktor gazu REGAL-3
- 15. Zawór upustowy V50 (V51) z dyszą
- 16. Manometr techniczny z kurkiem
- 17. Zawór kulowy kołnierzowy DN100
- 18. Rura wyjściowa I DN100
- 19. Rura wyjściowa II DN150
- 20. Rura wyjściowa III DN150
- 21. Manometry różnicowe filtrów (w komplecie)
- 22. Elektroniczny rejestrator ciśnienia wyjściowego (montowany na życzenie)

Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G100 Pz=300[kPa], To=15[°C]			
Zakresowość	1:20	1:30	1:50
Qmin. [Nm³/h]	30.0	20.0	12.0
Min. zdolność pomiar. gazom. rotor. G160 Pz=300[kPa], To=15[°C]			
Zakresowość	1:20	1:30	1:50
Qmin. [Nm³/h]	46.9	31.3	18.8

Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G100/160			
Pz [kPa]	100	150	200
Qmax. [Nm³/h]	313	390	468
Max. zdolność pomiarowa gazomierza rototowego G160/250			
Pz [kPa]	100	150	200
Qmax. [Nm³/h]	489	610	732